

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, oznamuje, že v souladu s § 8 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“) zveřejňuje na portálu veřejné správy <https://ippc.mzp.cz/> a na své úřední desce na dobu 30 dnů žádost (včetně stručného shrnutí údajů) o vydání integrovaného povolení pro zařízení „MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín“, které je provozováno právnickou osobou **MS technik spol. s r.o.**, se sídlem Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína, IČ 25886509. Do podkladů žádosti lze nahlížet, pořizovat si z ní výpisy, opisy, popřípadě kopie v sídle krajského úřadu, odboru životního prostředí a zemědělství. V této lhůtě, která počíná běžet ode dne vyvěšení, může každý zaslat krajskému úřadu své vyjádření k žádosti.

Subjekty se mohou jako účastníci řízení přihlásit do 30 dnů od zveřejnění žádosti dle § 7 odst. 1 písm. e), f) a g) zákona o integrované prevenci.

ŽÁDOST O VYDÁNÍ INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

ve smyslu §3 zákona č. 76/2002 Sb. zpracovaná dle přílohy č.1 vyhlášky č. 288/2013 Sb.

Název zařízení:

MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín

Provozovatel:

MS technik spol. s r.o.

Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína

IČ: 258 86 509

Únor 2025

Elektronická verze

Titulní list žádosti

1. Název dokumentu	Žádost o vydání integrovaného povolení zařízení
2. Název zařízení	MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín
3. Adresa zařízení	CTPark Nový Jičín, NJ5, unit C
4. Příslušný úřad	Krajský úřad Moravskoslezského kraje 28. října 117, 702 18 Moravská Ostrava

5. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení provozovatele zařízení	MS technik, spol. s r.o. IČ 25886509, DIČ CZ25886509
6. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení oprávněného zástupce provozovatele zařízení	Statutární zástupce: Ing. Ondřej Marek, MBA – jednatel společnosti Za společnost jedná jednatel samostatně. Prokura: Ondřej Šťastný
7. Podpis provozovatele zařízení nebo oprávněného zástupce provozovatele zařízení	
8. Datum	

9. Zpracovatel žádosti (pokud se liší od provozovatele zařízení)	
9a. Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	JP EPROJ s r. o.
9b. Adresa sídla nebo místa podnikání	U Statku 301/1, 736 01 Havířov
9c. IČO, bylo-li přiděleno	29443831
9d. Telefon (nebo fax)	+420 602749482
9e. E-mail	eprojan@volny.cz

1. Obsah žádosti

1. OBSAH ŽÁDOSTI.....	3
2. IDENTIFIKACE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ A VLASTNÍKA ZAŘÍZENÍ	5
2.1. PROVOZOVATEL ZAŘÍZENÍ (PRÁVNICKÁ OSOBA NEBO PODNIKAJÍCÍ FYZICKÁ OSOBA)	5
2.2. PROVOZOVATEL ZAŘÍZENÍ (NEPODNIKAJÍCÍ FYZICKÁ OSOBA).....	5
3. IDENTIFIKACE ZAŘÍZENÍ.....	6
4. ZÁKLADNÍ INFORMACE K ŽÁDOSTI O VYDÁNÍ/ ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ	6
5. STRUČNÉ SHRNUTÍ ÚDAJŮ ZE ŽÁDOSTI	6
6. POPIS ZAŘÍZENÍ.....	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
6.1. TECHNICKÉ JEDNOTKY S ČINNOSTÍ PODLE PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA	17
6.1.1. HLAVNÍ ČINNOST PODLE PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA	17
6.1.2. DALŠÍ ČINNOSTI PODLE PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA.....	19
6.2. TECHNICKÉ JEDNOTKY S ČINNOSTÍ/ČINNOSTMI MIMO RÁMEC PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA (PODÁNA ŽÁDOST O VYDÁNÍ INTEGROVANÉHO POVOLENÍ)	19
6.3. PŘÍMO SPOJENÉ ČINNOSTI	20
6.4. DALŠÍ SOUVISEJÍCÍ ČINNOSTI	24
6.5. POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK	27
6.6. PŘEHLED PŘÍPADNÝCH NÁHRADNÍCH ŘEŠENÍ.....	29
6.7. OSTATNÍ TECHNICKÉ JEDNOTKY/ČINNOSTI MIMO RÁMEC ZAŘÍZENÍ VYMEZENÉHO V ŽÁDOSTI (PROVOZOVANÉ STEJNÝM PROVOZOVATELEM V MÍSTĚ PROVOZU ZAŘÍZENÍ).....	29
7. SUROVINY, MEZIPRODUKTY, VÝROBKY	30
7.1. SUROVINY, POMOCNÉ MATERIÁLY, DALŠÍ LÁTKY.....	30
7.2. MEZIPRODUKTY.....	34
7.3. VÝROBKY	35
7.4. VEDLEJŠÍ PRODUKTY ŽIVOČIŠNÉHO PŮVODU	35
7.5. SKLADY A MEZISKLADY.....	36
8. PALIVA A ENERGIE	38
8.1. ENERGETICKÝ AUDIT.....	38
8.2. VSTUPY PALIV A ENERGIÍ.....	38
8.3. VLASTNÍ VÝROBA ENERGIÍ	40
8.4. VYUŽITÍ ENERGIE	41
8.5. SPECIFICKÁ SPOTŘEBA ENERGIE	42
8.6. REALIZOVANÁ A PLÁNOVANÁ OPATŘENÍ K ÚČINNĚJŠÍMU VYUŽITÍ A ÚSPORÁM ENERGIE	42
8.7. POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK	42
9. EMISE A DALŠÍ VLIVY ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	44
9.1. OVZDUŠÍ	44
9.2. ODPADNÍ VODY.....	48
9.3. PODZEMNÍ VODA.....	54
9.4. PŮDA.....	55
9.5. DALŠÍ VLIVY ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	55
10. HLUK, VIBRACE, NEIONIZUJÍCÍ ZÁŘENÍ	56
10.1. HLUK	56
10.2. VIBRACE.....	58
10.3. NEIONIZUJÍCÍ ZÁŘENÍ.....	59
11. ODPADY	59
11.1. ZDROJE A MNOŽSTVÍ PRODUKOVANÉHO ODPADU	59
11.2. ODPADY PŘEBÍRANÉ OD JINÝCH PŮVODCŮ.....	61
11.3. SHROMAŽĐOVÁNÍ, SOUSTŘEĐOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ ODPADU	61
11.4. TŘÍDĚNÍ, MÍŠENÍ A ÚPRAVA ODPADU	64

11.5.	OPĚTOVNÉ POUŽITÍ.....	64
11.6.	VYUŽITÍ ODPADU (VČETNĚ MATERIÁLOVÉHO VYUŽITÍ)	65
11.7.	ODSTRAŇOVÁNÍ ODPADU.....	65
11.8.	DALŠÍ PODKLADY	66
12.	MONITOROVÁNÍ VLIVŮ ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ (MONITORING)	67
12.1.	POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK.....	68
13.	PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ	69
13.1.	PŘEDCHÁZENÍ HAVÁRIÍM A OMEZOVÁNÍ JEJICH NÁSLEDKŮ.....	69
13.2.	DALŠÍ PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ	69
13.3.	SYSTÉM ENVIRONMENTÁLNÍHO ŘÍZENÍ	69
14.	CHARAKTERISTIKA STAVU A OVLIVNĚNÍ DOTČENÉHO ÚZEMÍ	70
15.	UKONČENÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ	73
16.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ.....	74
17.	DALŠÍ PODKLADY	74
18.	SEZNAM PODKLADŮ K HODNOCENÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK	77
19.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	77
20.	ZÁVĚR.....	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
21.	PŘÍLOHY	79
21.1.	GRAFICKÉ PŘÍLOHY	79
21.2.	OSTATNÍ PŘÍLOHY	79

2. Identifikace provozovatele zařízení a vlastníka zařízení

2.1. Provozovatel zařízení (právnícká osoba nebo podnikající fyzická osoba)

1. Obchodní firma nebo název/ Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	MS technik spol. s r.o..
2. Právní forma	Společnost s ručením omezeným
3. Adresa sídla nebo místa podnikání	Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od adresy sídla nebo místa podnikání)	-
5. IČO (bylo-li přiděleno)	258 86 509
6. DIČ (bylo-li přiděleno)	CZ 25886509
7. Kontaktní osoba:	
7a. Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Ing. Ondřej Marek, MBA
7b. Telefon (příp. fax)	+420 724 027 167
7c. E-mail	omarek@mstechnik.cz

2.2. Provozovatel zařízení (nepodnikající fyzická osoba)

1. Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	-
2. Číslo občanského průkazu nebo jiného dokladu, který jej nahrazuje	-
3. Trvalý pobyt	-
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší)	-
5. Kontaktní osoba	-
6. Telefon (příp. fax)	-
7. E-mail	-

2.3. Vlastník zařízení (není-li provozovatelem zařízení)

1. Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Vlastník zařízení je shodný s provozovatelem zařízení
2. Právní forma	-
3. Adresa sídla nebo místa podnikání	-
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší)	-
5. IČO (bylo-li přiděleno)	-
6. DIČ (bylo-li přiděleno)	-
7. Telefon (příp. fax)	-
8.. E-mail	-

3. Identifikace zařízení

1. Název zařízení	
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín	
2. Adresa zařízení	
CTPark Nový Jičín, NJ5 unit C, Hřbitovní 2263/80, Nový Jičín	
3. Umístění zařízení	
3a. Kraj	Moravskoslezský
3b. Obec	Nový Jičín
3c. Katastrální území	Nový Jičín-Dolní Předměstí (707465)
3d. Číslo pozemků	Parcelní čísla pozemků: st. 2061 (č.p. 2263), 248/12
4. Zeměpisné souřadnice zařízení (S-JTSK)	
X:	49.6031881N
Y:	18.0369356E

4. Základní informace k žádosti o vydání/ změnu integrovaného povolení

1. Žádost o vydání integrovaného povolení	ANO
2. Žádost o změnu integrovaného povolení	NE
3. Nabytí právní moci měněného integrovaného povolení	-
4. Identifikace měněného integrovaného povolení	-
4a. Identifikace zařízení (PID) v informačním systému integrované prevence	-
5. Zdůvodnění žádosti o změnu integrovaného povolení	
• Nejedná se o změnu IP	
6. Rozhodnutí potřebná pro realizaci/provoz zařízení získaná podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu	
6a. Název, identifikace a popis rozhodnutí	6b. Odkaz na přílohu
7. Proces posuzování vlivů zařízení na životní prostředí	
Technologie je umístěna v areálu CTParku Nový Jičín do haly NJ5 unit C. CTPark Nový Jičín byl posouzen (MSK994) ve zjišťovacím řízení v roce 2008 se závěrem zjišťovacího řízení (dále ZZŘ) č.j. MSK 32416/2008 z 20. 2. 2008. Objekt NJ5 byl původně rozčleněn na dva samostatné provozní celky (nájemní jednotky). Hala SO 05.1 (crossdockový sklad-fáze 1) a Hala SO 05.2 (univerzální skladový objekt). Instalace technologie galvanické výrobní linky s příslušenstvím do haly CTPark NJ5 unit C na pozemku p. č. st. 2061 a p. č. 248/12, k. ú. Nový Jičín – Dolní Předměstí v areálu firmy CTP Moravia North, spol. s r. o. byla předmětem zjišťovacího řízení v roce 2024 pod názvem záměru „CTPark Nový Jičín NJ5 unit C“ (kód záměru MSK2394). Součástí posouzení byla rozptylová a akustická studie. Zařazení dle přílohy č. 1 zákona č.100/2001 Sb., o posuzování vlivu na životní prostředí (dle platného znění v dané době): Změna záměru uvedeného v kategorii II (záměry podléhající zjišťovacímu řízení), bod 22. Zařízení pro povrchovou úpravu kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů s objemem lázní od stanoveného limitu (limit činí 15 m³), která by mohla mít významný negativní vliv na životní prostředí, zejména pokud má být významně zvýšena jeho kapacita a rozsah nebo pokud se významně mění jeho technologie, řízení provozu nebo způsob užívání. Proběhlo zjišťovací řízení a dne 7.11.2024 vydal KÚ Moravskoslezského kraje Závěr zjišťovacího řízení – rozhodnutí (č.j.: MSK 118979/2024, ve kterém konstatoval, že záměr nemůže mít významný vliv na životní prostředí, a tedy nepodléhá posouzení podle zákona č.100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí (viz příloha č. 2)	
8. Přehled nahrazovaných správních aktů podle jiných právních předpisů	

8a. Název, identifikace a popis správního aktu	8b. Odkaz na přílohu
Povolení provozu stacionárního zdroje podle ustanovení § 11 odst. 2 písm. d) zákona o ochraně ovzduší – Rozhodnutí KÚ – Moravskoslezský kraj, odbor životního prostředí a zemědělství	jedná se o nový provoz, povolení dosud nevydáno
Rozhodnutí o schválení Plánu opatření pro případ havárie podle § 39 odst. 2 písm. a) a ustanovení §126 odst. 5 zákona č. 254/2001 Sb. o vodách	jedná se o nový provoz, povolení dosud nevydáno
9. Projektová dokumentace	
Technologie je umístěna v objektu NJ CTParku Nový Jičín, části C. Zpracovatelem projektu souvisejícího s umístěním technologie „Linka povrchových úprav MS technik spol. s r.o. Nový Jičín“ je firma Generálním projektantem je (úprava haly) CTP Invest, spol. s r. o. (CTP Property IV s.r.o.), Central Trade Park D1, 396 01 Humpolec 1571, projekt úpravy objektu NJ5 unit C, architektonicko – stavební řešení, je Stavební a rozvojová s.r.o., Na Bunčáku 1018/1, 710 00 Ostrava, 09/2024. Část technologie provozu řeší Bc. Jakub Tomšů 01/2025 (autorizace Ing. Ondřej Tomšů) na základě podkladů firmy W.P.E., a.s., Podnikatelská 565, 190 11 Praha 9 Běchovice, IČ: 25709151, Ing. Petr Dřevíkovský. Celkově lze konstatovat, že se jedná o úpravu stávajícího objektu části haly NJ5, který byl původně využíván (v nájmu) jinou firmou. Úprava stávající haly je řešena pro umístění technologické linky povrchových úprav, která dosáhne limitní hodnoty funkčních lázní 30 m³ pro povinnost získání integrovaného povolení pro provoz zařízení (provozovatel MS technik, spol. s r.o.). Nejedná se o případ řízení před zahájením výstavby, ve výstavbě nebo změně v provozu zařízení podléhající řízení podle první úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu. Jedná se o průmyslovou halu řešenou jako univerzální halu pro výrobu a skladování s celkovou zastavěnou plochou 6428 m² (objekt SO 05.1 + SO 05.2), výškou po atiku 13,20 m. Podkladem k vypracování projektu stavby byly zadávací údaje a parametry požadované uvažovaným uživatelem tohoto provozu. Stavební úpravy zahrnují úpravu podlahy haly, instalaci sběrných kanálků a sběrných jímek pro zachyt kapalných úniků ze skladovaných provozních činidel, průrazy pláště pro instalace vzduchotechniky, průrazy pláště pro instalaci plynového topení a ostatní vnitřní stavební úpravy vyvolané instalací technologie.	
10. Přeshraniční vlivy zařízení	
Provoz zařízení nemůže nepříznivě ovlivnit životní prostředí jiného státu.	

5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
MS technik spol. s r.o. Dukelská 114, 742 42 Šenov u Nového Jičína
2. Název zařízení
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín Linka povrchových úprav
3. Popis a vymezení zařízení
Jedná se o nové zařízení umístěné v areálu CTPark Nový Jičín v hale NJ5. Provozovatel zde je v nájmu vlastníka objektu. Provedena je instalace zařízení povrchových úprav společnosti MS Technik spol. s r.o. - instalace technologie výrobní linky galvanického zinkování s příslušenstvím ve stávající výrobní hale CTPark NJ5 na pozemku p. č. st. 2061 a p. č. 248/12 v k. ú. Nový Jičín-Dolní Předměstí (v areálu firmy CTP Moravia North, spol. s r.o.) v jihozápadní části areálu CTPark Nový Jičín. Provoz záměru bude umístěn ve vyhrazeném prostoru stávající výrobní haly NJ5 unit C po předchozích vnitřních stavebních úpravách: v první fázi nová linka – východ, ve druhé fázi nová linka – západ. Třířadá vanová galvanická linka zde bude umístěna na nosné ocelové konstrukci cca 3,5 m nad zemí, pod kterou vznikne prostor pro příslušenství linky. Vany galvanické linky budou osazeny v plastových zachytných vanách svedených potrubním systémem do zachytné dvouplošné nádrže, ze které budou případné úniky odčerpány do neutralizační stanice.

Objem veškerých van (včetně oplachů) činí 66,48 m³, objem funkčních van je 43,64 m³. Záchytné vany pod linkou jsou dimenzovány na záchyt celého objemu funkčních van, mají objem 43,64 m³ a jsou svedeny do záchytné dvouplášťové nádrže o objemu 4 x 5,6m³, tj. celkový objem jímací kapacity je 45,8 m³.

Objem největší vany v lince je 7,26m³. 10 % z celkového objemu je potom 6,5m³, takže objem havarijní záchytné vany 45,8 m³ je dimenzován na víc jak 4x normou požadovaného objemu havarijního záchytu.

Voda na hlavním přívodu do oplachů linky se vypíná automaticky při přerušení dodávky elektrické energie a při překročení nastavené hladiny ve sběrných nádržích oplachů, aby nedošlo k přetečení do dvouplášťové sběrných nádrží.

Linka bude třířadá se vstupem a výstupem zboží do jedné strany linky. Zavážení a vyvážení zboží z linky je pomocí ručních převážecích vozíků. Linky budou umístěny dvě (linka východ č.1 a linka západ č.2). Nyní se uvažuje k instalaci linky východ. Linka západ se bude instalovat dle projektu v horizontu dvou let.

Navěšování a svěšování zboží bude prováděno mimo prostor linky na navěšovacích a svěšovacích pracovištích.

Přenos součástí ve vanové lince bude prováděn na závěsech nebo bubnech elektrickými manipulatory vybavenými pojezdovým a zdvihovým elektromotorem s převodovkou. Systém umožní i ruční obsluhu. Zavážení a vyvážení bude zajištěno ručně pomocí převážecích stojanů. Navěšování a svěšování zboží bude prováděno mimo linku na samostatných pracovištích. Vytápění provozních lázní galvanických linek bude zajištěno elektrickými topnými tělesy nebo plynovými kotly s tepelným výkonem 2x 50 kW. Výrobní kapacita linky činí 1 560 t/rok, tj. 19 mil. ks/rok (900 350 m²/rok) v třísměnném provozu s 12 osobami v jedné směně, objem aktivních lázní 43,64 m³.

Příslušenství van bude zahrnovat dopravník k převozu zboží mezi vanami a k založení a vytažení závěsů a bubnů van (o nosnosti 450 kg v počtu 3-4 ks na každé lince, se zdvihovým mechanismem pomocí navíjecích pruhů), rozpouštěcí vana (se dvěma sekcemi 1600 x 3000 x 900 mm k rozpouštění Zn anod, napojenými přes filtrační aparáty na pokovovací vany vybavené výměníkem napojeným na chladicí jednotku a topným registrem a napojením na systém odsávání, se zdvihacím zařízením pro manipulaci s anodami), kompresorová chladicí jednotka o výkonu 50 kW, zdroje (spínané zdroje s regulací proudu, napětí a registrací prošlých Ah resp. transformátorové zdroje chlazené vodou), řídicí systém. Výpary od operačních van budou odsávány vzduchotechnickým zařízením. Sběrná trasa VZT bude na pojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím přes fasádu objektu 3 ks výfukových žaluzií. Odsávací vzduchotechnika bude obsahovat odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, 3 ks odsávacích ventilátorů, mokrou pračku - 3 ks, napojení na výfuk do ovzduší – 3x výfuková žaluzie. Budou instalovány tři odsávací trasy samostatně pro jednotlivé větve a pro odsávání vodních par od odpadních lázní galvanovny. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorbéry na sání odsávacího ventilátoru, složenými ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měřením pH a vodivosti a s automatickým udržováním hodnot dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad. Jako odsávací ventilátory budou instalovány tři stejné ventilátory v celoplastovém provedení s výkonem 18 000 m³ /hod. s regulovaným výkonem dle pracovního stavu linky. Odsávání bude v nepřetržitém provozu. Přívodní vzduchotechnika zajistí výměnu a ohřev vzduchu přiváděného do haly. Vany budou opatřeny napouštěcími a výpustními ventily.

Napouštěcí ventily budou napojeny na rozvod vody a řízeny dle informací od hladinových čidel v jednotlivých vanách. Výpust jednotlivých van bude svedena bezúkapovým potrubím do sběrných nádrží koncentrátů nebo oplachů. Odpadní vody z galvanické linky budou předčištěny na neutralizační stanici na limity znečištění v odpadních vodách vypouštěných do kanalizační sítě města. Součástí haly bude sklad výrobků určených pro povrchové úpravy galvanickým pokovením a část skladu bude vymezena pro skladování již povrchově upravených výrobků regálovým způsobem. Pro související dopravu se předpokládá 60 osobních a 8 nákladních vozidel denně.

Vany jsou opatřeny napouštěcími a výpustními ventily. Napouštěcí ventily jsou napojeny na rozvod vody a jejich funkci řídí řídicí systém v závislosti na informacích od hladinových čidel umístěných v jednotlivých vanách. Výpust jednotlivých van je svedena pomocí bezúkapového potrubí do sběrných nádrží koncentrátů nebo oplachů. Tím je zajištěna bezúkapová manipulace s náplněmi ve vanách při údržbě a výměně lázní.

Odpadní vody z galvanické linky jsou předčištěny na neutralizační stanici na limity znečištění ve vypouštěných odpadních vodách do kanalizační sítě města Nového Jičína. Výstup z neutralizace bude napojen, přes kontrolní nádrž se záznamem množství a pH vypouštěných vod, na stávající kanalizaci v objektu.

Součástí haly je sklad pro skladování výrobků, které jsou určeny pro povrchové úpravy galvanickým pokovením, tj. vstupů do výroby. Zároveň je část skladu vymezena ke skladování výrobků již povrchově upravených procesem galvanického pokovení, tj. výstupů z výroby. Výrobky zde jsou skladovány regálovým způsobem.

V hale se rovněž nachází administrativní prostory.

4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu

2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³.

5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek

Zařízení MS technik, výrobní závod Nový Jičín představuje technologii galvanického pokovování. Základní surovinu pro výrobu povrchových úprav představují tedy používané chemické látky a směsi, které tvoří roztoky v jednotlivých procesních vanách.

Linka předúprav:

Chemické odmaštění postřik	Clean Trex SC1, Foam Trex D3
Chemické odmaštění	Clean Trex BE, CleanTrex C1E
Moření v HCl	kyselina chlorovodíková, SurfaTrex M2, SurfaTrex M3
Elektrochemické odmaštění	CleanTrex E1

Linka alkalického zinkování:

Dekap v HCl	kyselina chlorovodíková 31 %
Zn lázeň	hydroxid sodný 50 %, ZinTrex AL 101W, ZinTrex AL 102, ZinTrex AL 103, ZinTrex AL 105, ZinTrex AL 1015, zinek
Vyjasnění v HNO ₃	kyselina dusičná 50 %
Transp. Pasivace	UltraPas CS2
Černá pasivace	UltraPas Zn 130 A2, UltraPas Zn 130 B
Utěsnění	UltraSeal O4L
Utěsnění černé	UltraSeal PD, UltraSeal STA, UltraSeal WAX2

Neutralizační stanice:

Koagulace	Kurifloc 6034Polyflokulant FL1, hydroxid sodný 25 %, Bentonit neaktivovaný, Kurifloc 1410Koagulant SL1
-----------	--

Chemické látky a směsi jsou do závodu přiváženy nákladními automobily. Následně jsou zaváženy v originálních obalech do skladu chemických látek a směsí, kyseliny do skladu kyselin. Skladování ve skladech probíhá na vodohospodářsky zabezpečené ploše. Pro potřeby výroby, tj. galvanických linek, slouží příruční sklad chemických látek a směsí.

Příprava roztoků probíhá přímo v procesních vanách podle stanovených receptur.

6. Popis energií a paliv

Elektrická energie

Provoz technologických zařízení, otop lázní, provoz vzduchotechniky, osvětlení.

Zdroj elektrické energie je napojen ze stávajícího rozvaděče. Jedná se o podružné napojení ze stávající části rozvodů NN výrobní haly. Stávající rozvaděč je vyměněn za nový s pojistkovým odpínačem 1200 A.

Plyn

V místě je plynová přípojka zemního plynu (středotlaká), na stávající přípojku zemního plynu lze napojit dva plynové kondenzační kotle po 50 kW s přímým ohřevem topné vody v okruhu. (Tato možnost je volitelná jako možná alternativa k elektrickému topení vytápění van. Předpokládaná spotřeba plynu by byla 9,48 m³/hod, (provoz lázní – topení 60 kW, topení rozpouštění 36 kW).

Pro dvě linky dva kotle s tepelným výkonem 100 kW.

Teplo

K vytápění provozních lázní galvanických linek bude instalovány elektrická topná tělesa, případně budou použity plynové kotle, kdy u jedné linky budou kotle s celkovým tepelným výkonem 100 kW (2 x 50 kW) a projektovanou celkovou spotřebou 9 000 m³/rok zemního plynu.

7. Popis zdrojů emisí

Galvanovna (vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší).

Linka galvanického pokovování je vybavena technologickou vzduchotechnikou.

Vzduchotechnické rozvody

Komplexní hygienická výměna vzduchu v hale, jeho předehřev a úprava bude podle hygienických předpisů.

Vzduchotechnické odtahy od technologie:

Linka č.1 (L1, L2, L3) – odsávání výparů od operačních van – ven z objektu – (3x 18 000 m ³) 54 000 m ³ /hod
Linka č.2 (L4, L5, L6) – odsávání výparů od operačních van – ven z objektu – (3x 18 000 m ³) 54 000 m ³ /hod

Přírodní vzduchotechnika slouží pro zajištění potřebné výměny vzduchu a pro ohřev tohoto množství přiváděného do prostoru haly: 2x 54 000 m³/hod

Úroveň znečištění vnitřního prostředí haly bude vyhovovat limitům dle Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci, v platném znění.

V rámci provozu linky galvanického pokovování vznikají odpadní koncentráty a znečištěné oplachové vody.

Odpadní koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny.

Znečištěné oplachové vody budou likvidovány v nově instalované neutralizační stanici v objektu firmy. V NS budou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci.

Vlastní neutralizace má vstupní homogenizační nádrže, z které se čerpají odpadní vody na vlastní likvidaci. Vyčištěná odpadní voda se přes kontrolní nádrž s kontrolním pH metrem a vodoměrem čerpá do kanalizace. Z hlediska znečištění jsou vody z povrchové úpravy alkalicko-kyselé, obsahující znečištění ve formě rozpuštěných a nerozpuštěných solí a těžkých kovů, především s obsahem zinku a železa a vody z procesu odmaštění s obsahem ropných látek. Instalace řeší likvidaci obou uvedených znečištění.

8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí

Ovzduší

Zdrojem emisí do ovzduší je galvanická linka.

Na základě výsledků měření emisí u stávajícího provozu v Rožnově pod Radhoštěm jsou pro projektovaný stav záměru (linky galvanického zinkování) použity maximální emisní koncentrace:

- Předúprava – HCl = 2 mg/m³
- Proces Zn 2 – NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³
- Proces Zn 3 – NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³

Předúprava

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise jedné linky	Emise dvou linek
	mg/m ³			kg/rok	
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

HCl – anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

Proces Zn 2

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise jedné linky	Emise dvou linek
	mg/m ³			kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x – oxidy dusíku, HCl – anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

Proces Zn 3

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise jedné linky	Emise dvou linek
	mg/m ³			kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x – oxidy dusíku, HCl – anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl

Voda

Zařízení produkuje emise do vod v odpadních vodách, které představují více znečištěné oplachové vody. Tyto vody jsou čištěny na v neutralizační stanici NS a přes kontrolní nádrž (kontrolní pH metr a vodoměr) čerpány do kanalizace.

Produkce odpadních vod z celého provozu povrchových úprav bude 2-6,5 m³/h, při dvousměnném provozu.

Povolené limity zbytkových koncentrací škodlivin dle SmVaK budou dodrženy (pH 6-9, NL 500 mg/l, RAS 2 500 mg/l, Fe 2 mg/l, Zn 2 mg/l, CHSKCr 250 mg/l, C₁₀-C₄₀ 5 mg/l).

9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

V samotné výrobě a v přilehlých prostorách jsou instalovány bodové zdroje hluku, kterými jsou sání a výduchy vzduchotechniky. Obvodové pláště haly představují plošný zdroj hluku. Podle provedeného měření akustické situace u nejbližší obytné zástavby splňuje zařízení limity hluku pro chráněný venkovní prostor staveb.

Zařízení není zdrojem vibrací projevujících se mimo prostor haly nebo neionizujícího záření.

10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

Při běžném provozu zařízení nejsou předpokládány žádné další vlivy na životní prostředí.

11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

Emise do ovzduší z provozu galvanické linky

Z výrobního provozu na linkách galvanického pokovování kovových výrobků budou do ovzduší uvolňovány minimální objemy škodlivin. V rámci provozu budou odváděny vzduchotechnickými odtahem ven z haly tyto stroje a zařízení:

Galvanická linka č.1 (větev L1, L2, L3)

Galvanická linka č.1 (větev L1, L2, L3) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m³/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorberem – mokrou vypírkou a záchytem kapek. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.)

Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6)

Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m³/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorberem – mokrou vypírkou a záchytem kapek. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.)

Každá galvanická linka bude mít nainstalovány tři odsávací trasy, samostatně pro předúpravu (větev 1), proces Zn² (větev 2) a proces Zn³ (větev 3), a to pro odsávání od lázní. Budou instalovány tři výfukové žaluzie v severní stěně haly ve výšce 6 m nad terénem. Jako odsávací ventilátory budou použity tři stejné ventilátory v celoplastovém provedení každá s odsávacím výkonem 18 000 m³/h. Odsávací vzduchotechnika zahrnuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, odsávací ventilátory (3 ks), mokrou pračku (3 ks), napojení na výfuk do ovzduší – výfuková žaluzie (3 ks). Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzívně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorberem, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad.

V provozu jsou umístěny následující technologické zdroje znečišťování ovzduší:

- V provozu budou teoreticky umístěny dva plynové kondenzační kotle (50 kW/ks) jako možná alternativa k elektrickému topení vytápění van. Vzhledem k tepelnému příkonu 0,1 MW nebude proces zařazen podle zákona č. 201/2012 Sb. v platném znění dle přílohy 2, kód 1.3: Spalování paliv v plynových turbínách o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně – nebude vyjmenovaným zdrojem dle tohoto předpisu. Závazné stanovisko k tomuto zdroji dle par. 11, odst. 3 tohoto zákona vydává obecní úřad obce s rozšířenou působností.
- Proces galvanického pokovování na dvou linkách je zařazen mezi zdroje znečišťování ovzduší. Vzhledem k objemu lázně 87,28 m³ pro dvě linky (jedna linka 43,64 m³) je proces zařazen podle zákona č. 201/2012 Sb. v platném znění dle přílohy 2, kód 4.12: Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m³ (vyjma oplachu) – jedná se o vyjmenovaný zdroj dle tohoto předpisu. Závazné stanovisko k tomuto zdroji dle par. 11, odst. 2 tohoto zákona vydává krajský úřad.
- při procesu odmašťování a čištění na galvanických linkách nebudou použity těkavé látky.

Úroveň znečištění vnitřního prostředí haly bude vyhovovat limitům dle Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci.

Emise do vod

Odpadní koncentráty

Koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny.

Znečištěné oplachové vody

Odpadní vody budou likvidovány v nově instalované neutralizační stanici (NS) v objektu firmy. V NS budou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci.

Pro napojení do NS budou vybudovány odpadní potrubí a potrubí pro oplachové vody. Pod linkami bude instalovány záchytné vany na alkalické koncentráty a kyselé koncentráty a oplachové vody. Vznikající odpadní vody je potřeba předčistit na limity stanovené provozovatelem kanalizace SmVaK.

Celý provozní soubor neutralizační stanice je umístěn ve vyhrazeném prostoru stávajícího objektu NJ5 Unit C výrobní haly po předchozích stavebních úpravách. Technologie neutralizace bude umístěna na nosné konstrukci cca 3,5 m nad zemí. Pod touto konstrukcí vznikne prostor pro umístění kontejneru na vznikající kaly, které se odvázejí s následněmu zpracování po odvodnění na kalolisech. Technologie neutralizace zpracovává odpadní vody vznikající při provozu galvanické linky. Vlastní neutralizace má vstupní homogenizační nádrže, z které se čerpají odpadní vody na vlastní likvidaci. Vyčištěná odpadní voda se přes kontrolní nádrž s kontrolním pH metrem a vodoměrem čerpá do kanalizace. Znečištění vypouštěných vod (objem cca 1,6–3,7 m³/hod pro jednu linku (pro dvě linky 3,2-7,4 m³/hod) bude vyhovovat kanalizačnímu řádu.
12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů
Jako příprava k opětovnému použití, recyklaci a využití odpadů jsou odpady shromažďovány utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií a předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech, pokud možno k využití. - Předcházení vzniku odpadů opětovným používáním přípravků povrchových úprav – odstranění a výměna látek z jednotlivých van vychází z technologických postupů s ohledem na kvalitu - Uzavřené okruhy a opětovné používání demi vody - NS – neutralizační stanice (čištění technologických odpadních vod)
13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí
Pro vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší – galvanovna bude prováděno autorizované měření emisí v pravidelných intervalech v souladu s legislativou. U odpadů jsou evidovány druhy a kategorie vznikajících odpadů a jejich množství, je vedena průběžná evidence odpadů v souladu s legislativou.
14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)
Zařízení představuje výrobní zařízení splňující požadavky na nejlepší dostupné techniky uvedené v Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technikách (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky. Některé techniky bude možné vyhodnotit až po vybudování anebo spuštění do provozu. Výrobní technologii je porovnávána s nejlepšími dostupnými technikami a splnění stanovených kritérií je předpokládáno. Zařízení je v souladu s BAT.
15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami
Není relevantní
16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
Jako preventivní opatření jsou realizována technická a organizační opatření pro předcházení haváriím. Jedná se o opatření proti požáru, výbuchu a úniku látek závadným vodám.
Pro minimalizaci rizika požáru je stavba projektována s ohledem na požární rizika vyplývající z jejího charakteru a respektuje požadavky norem v oboru požární bezpečnosti staveb. Stavba je rozdělena na jednotlivé požární úseky. Příjezd hasičské techniky je zabezpečen po zpevněných komunikacích nacházejících se v areálu CTParku Nový Jičín tak, aby bylo možno provést protipožární zásah v objektu. Konkrétní opatření technické povahy a organizační povahy vyplývají z projektu posouzení požárního rizika.
Pro minimalizaci rizika ohrožení povrchových a podzemních vod v důsledku úniku látek závadných vodám je stavba zabezpečena následujícími stavebními, technologickými a konstrukčními opatřeními:
Celá technologie výroby je umístěna uvnitř výrobní haly NJ5, unit C bez kanalizačních vpustí s průmyslovou podlahou povahy vodohospodářsky zabezpečené plochy (epoxidová stěrka) Používané chemické látky a směsi jsou skladovány v originálních obalech v samostatném skladu s průmyslovou podlahou povahy vodohospodářsky zabezpečené plochy (epoxidová stěrka), přičemž tento sklad je opatřen záchytnou havarijní jímkou. Kyseliny jsou skladovány ve skladu kyselin skladu s průmyslovou podlahou povahy vodohospodářsky zabezpečené plochy, přičemž tento sklad je opatřen záchytnou havarijní jímkou.
Pro havarijní jímky a potrubí budou prováděny zkoušky těsnosti.

Z organizačního hlediska má závod zpracován: - Plán opatření pro případ havarijního ohrožení jakosti vod dle zákona č.254/2001 Sb., o vodách, v platném znění - Provozní řád, obsahující soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší, zpracovaný podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění Sklady chemických látek a směsí jsou pravidelně kontrolovány obsluhou zařízení a v rámci interních auditů.
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
Není relevantní
18. Charakteristika stavu dotčeného území
Technologie je umístěna do stávající haly CTParku v Novém Jičíně, situovaném mimo centrum města. Blízkost objektů trvalého bydlení není v předmětném území bezprostřední. Tato skutečnost je vázána ke komplexnímu předpokládanému využití zájmové lokality. V návrhu opatření řešících možné vlivy záměru v prostředí, stanovení přípustných hodnot pro jednotlivé složky životního prostředí a podmínek pro zabezpečení eliminace negativních vlivů je zřejmý dosah a možnost umístění technologie NJ5, její části označené unit C. Dle klimatické rajonizace (Quitt, 1971) patří lokalita do mírně teplé klimatické oblasti MT 10 vymezených ptačích oblastí a evropsky významných lokalit (NATURA 2000), ve smyslu § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., ve znění zákona c. 218/2004 Sb. Stávající stav imisního pozadí obytné hodnocené lokality města Nový Jičín v místě nejbližší zástavby (bez vlivu záměru) je určen na základě stávajícího imisního zatížení (výsledky imisního měření roku 1997 až 2023 a oblasti s překročenými imisními limity, OZKO - vrstvy GIS, pětileté průměry 2019 - 2023), činí: - pro částice PM₁₀ – 36. nejvyšší denní koncentrace 35 µg/m³ - pro částice PM₁₀ – průměrná roční koncentrace 20,2 µg/m³ - pro částice PM_{2,5} – průměrná roční koncentrace 15,1 µg/m³ - pro oxid dusičitý (NO₂) – maximální hodinová koncentrace 80,0 µg/m³ - pro oxid dusičitý (NO₂) – průměrná roční koncentrace 10,3 µg/m³ - pro benzen – průměrná roční koncentrace 1,0 µg/m³ - pro benzo(a)pyren – průměrná roční koncentrace 1,3 ng/m³ - pro oxid uhelnatý (CO) - maximální osmihodinová koncentrace 1 200,0 µg/m³ Prvky ÚSES nebudou záměrem přímo dotčeny, ale jsou situovány v bezprostřední blízkosti záměru. Zčásti dojde k odvedení vod do této vodoteče což bude lokální zásah do prvků ÚSES. V prostoru CTParku se nenachází žádné zvláště chráněné území z kategorie národní park, CHKO, NPR, PR, NPP, PP ve smyslu zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění. Areál není součástí žádných ploch vymezených ptačích oblastí a evropsky významných lokalit (NATURA 2000), ve smyslu § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., ve znění zákona c. 218/2004 Sb. Po stránce hydrologické náleží zájmové území k dílčímu povodí Odry 2-01-01-077 – Jičínka. Plocha povodí činí 94,29 km². Jižně od CTParku protéká vodoteč Rakovec, který je pravostranným přítokem Jičínky. Místní bezejmenná vodoteč východně od zájmového území je levostranným přítokem Bartošovického potoka. Hala NJ5 není lokalizována ve vymezeném záplavovém území ani neleží v ochranném pásmu vodního zdroje. Vodoteč Rakovec nemá vymezeno záplavové území ani aktivní zónu záplavového území. Záplavové území vodoteče Jičínka je mimo jakýkoliv dosah území CTParku (včetně haly NJ5). Lokalita závodu se nenachází v chráněném ložiskovém území. V rámci zájmové lokality ani v nejbližším okolí se nenachází žádné vybrané naleziště paleontologických nálezů ani geologických jevů.
19. Základní zpráva
Základní zpráva je součástí žádosti o IP.

6. Popis zařízení

1. Vymezení zařízení

Vanové zařízení:

Vanové zařízení je podle charakteru lázně vyrobeno z PP. Konstrukce vany zahrnuje vlastní vanu, výztužný rám tvořený ocelovými dutými profily, které jsou opláštěné PP deskami a tepelnou izolaci v případě vytápěných van.

Podle technologických požadavků jsou příslušné vany vybaveny elektrickými topnými bateriemi s automatickou regulací teploty, čeřicími registry a odsávacími rámy. Odmašťovací vany jsou vybaveny přestříkem pro splavování hladiny a jsou napojeny na separátor mastných látek. Pokovovací vany jsou vybaveny elektrovodnou armaturou. Jsou napojeny pomocí filtračního aparátu s rozpouštěcí vanou, která je napojena na chladicí okruh. Oplachové vany jsou vybaveny přepadem a čeřicími registry v každé pracovní sekci.

Navrženy jsou 2 linky, v první fázi bude umístěna jedna nová linka, ve druhé fázi druhá linka stejného typu. Každá je tvořena třemi větvemi.

Technologický sled van (identický pro obě linky, tj. č. 1 a č. 2):

(dle projektu – nová linka L1, L2, L3)

Linka č.1 – větev L1:

Linka	Pozice	Proces	Šířka [mm]	Délka [mm]	Hloubka [mm]	Objem van [m ³]	Odsávání
L1	00	přejezd	600				
	01	navěšení / svěšení	600				
	02	navěšení / svěšení	600				
	03	navěšení / svěšení	600				
	04	navěšení / svěšení	600				
	05	zásobník	600				
	06	zásobník	600				
	07	zásobník	600				
	08	zásobník	600				
	09 *	chemické odmaštění postřík	800	1600		0,545	ANO
	10 *	chemické odmaštění postřík	800	1600		0,545	ANO
	11 *	chemické odmaštění ponor	800	1600	850	1,63	ANO
	12 *	chemické odmaštění ponor	800	1600	850	1,63	ANO
	13	oplach	800	1600	850	1,09	
	14	oplach	800	1600	850	1,09	
	15 *	moření	800	1600	850	1,45	ANO
	16 *	moření	800	1600	850	1,45	ANO
	17 *	moření	800	1600	850	1,45	ANO
	18	oplach	800	1600	850	1,09	
	19	oplach	800	1600	850	1,09	
	20 *	odmaštění elektro	800	1600	850	1,63	ANO
	21 *	odmaštění elektro	800	1600	850	1,63	ANO
	22	oplach	800	1600	850	1,09	
	23	oplach	800	1600	850	1,09	
	24	převoz	600	1600			

Na lince předúpravy (L1) jsou prováděna chemická odmaštění za použití NaOH, inhibitorů a emulgátorů. Dále je zde prováděn průtočný oplach, kaskádový oplach a dále moření v kyselé lázni (HCl), po kterém následuje kaskádový oplach. Po kaskádovém oplachu následuje elektrochemické odmaštění (NaOH), oplach, dekapování v kyselé lázni (HCl) oplach a aktivace.

Odmašťovací lázně se čistí na filtrech, kde dochází k odloučení oleje od pracovních lázní. Doplnění media, dávkování, recirkulaci, filtraci a doprava vyčerpaných lázní je zajištěno odstředivými, dávkovacími a pneumatickými čerpadly propojenými potrubními spojkami. Lázně odmašťování a moření jsou ohřívány na požadovanou teplotu 30-70 °C elektrickými topnými tělesy. Lázně chemického a elektrického odmašťování, jsou čistěny v odlučovačích oleje. Odloučený olej je odčerpáván v případě potřeby do přepravní nádoby k likvidaci. Zinkovací lázeň a pasivace je kontinuálně během provozu čistěna filtrací a chlazená deskovými výměníky s nepřímým chlazením. Chladicí medium zajišťuje chladicí jednotka. Zinkovací lázně během provozu kontinuálně procházejí nádržemi na rozpouštění zinku, a tak je doplňován deficit vyloučeného kovu v lázni. Lázně pasivace jsou ohřívány na požadovanou teplotu cca 25-50 °C elektrickými topnými tělesy. Lázně pasivace jsou taktéž filtrovány.

Linka č.1 – větev L2 – linka galvanické úpravy – zinek – nikl

Linka	Pozice	Proces	Šířka [mm]	Délka [mm]	Hloubka [mm]	Objem van [m³]	Odsávání
L2	00	převoz	600	1600			
	01	dekap	800	1600	850	1,09	
	02	oplach	800	1600	850	1,09	
	03	ZnNi					ANO
	04	ZnNi					ANO
	05	ZnNi zinkovací vana 6 pozic	5400	1600	840	7,26	ANO
	06	ZnNi					ANO
	07	ZnNi					ANO
	08	ZnNi vana rozpouštěcí *	1800	1600	710	2,04	ANO
	09	ekonomický oplach	800	1600	850	1,09	
	10	oplach	800	1600	850	1,09	
	11	oplach	800	1600	850	1,09	
	12	vyjasnění	800	1600	850	1,09	ANO
	13	transparentní pasivace	800	1600	850	1,09	ANO
	14	oplach	800	1600	850	1,09	
	15	oplach	800	1600	850	1,09	
	16	černá pasivace	800	1600	850	1,09	ANO
	17	oplach	800	1600	850	1,09	
	18	oplach	800	1600	850	1,09	
	19	utěsnění PD – transparent	800	1600	850	1,09	
	20	utěsnění PD – černé	800	1600	850	1,09	
	21	sušení	800				
	22	sušení	800				
	23	převoz – výstup	600				

Linka č.1 – větev L3: zinek

Linka	Pozice	Proces	Šířka [mm]	Délka [mm]	Hloubka [mm]	Objem van [m³]	Odsávání
	00	převoz	600	1600			
	01	dekap	800	1600	850	1,09	
	02	oplach	800	1600	850	1,09	
	03	Zn					ANO
	04	Zn					ANO
	05	Zn zinkovací vana 6 pozic	5400	1600	840	7,26	ANO
	06	Zn					ANO
	07	Zn					ANO
	08	Zn vana rozpouštěcí *	1800	1600	710	2,04	ANO
	09	ekonomický oplach	800	1600	850	1,09	
	10	oplach	800	1600	850	1,09	
	11	oplach	800	1600	850	1,09	
	12	vyjasnění	800	1600	850	1,09	ANO
	13	transparentní pasivace	800	1600	850	1,09	ANO
	14	oplach	800	1600	850	1,09	
	15	oplach	800	1600	850	1,09	
	16	černá pasivace	800	1600	850	1,09	
	17	oplach	800	1600	850	1,09	
	18	oplach	800	1600	850	1,09	
	19	utěsnění PD – transparent	800	1600	850	1,09	
	20	utěsnění PD – černé	800	1600	850	1,09	
	21	sušení	800				
	22	sušení	800				
	23	Převoz – výstup	600				

Celkové hodnoty pro linku č. 1 – L1, L2, L3:

Celkový objem van (včetně oplachů)	66,48 m³
Celkový objem funkčních van	43,64 m³
Celkový odsávaný vzduch	54 000 m³/hod

Celkové hodnoty pro linku č. 2 – L4, L5, L6:

Celkový objem van (včetně oplachů)	66,48 m³
Celkový objem funkčních van	43,64 m³
Celkový odsávaný vzduch	54 000 m³/hod

Celkové hodnoty pro linku č.1 a č.2 – L1, L2, L3, L4, L5, L6:

Celkový objem van (včetně oplachů)	132,96 m³
Celkový objem funkčních van	87,28 m³
Celkový odsávaný vzduch	108 000 m³/hod

Jedná se o vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, kód zdroje 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m³ (vyjma oplachu)

2. Vymezení změny zařízení

Nejedná se o změnu zařízení

6.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

6.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

1. Označení části zařízení															
Linky galvanického pokovování															
2. Kategorie hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona															
2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m ³ .															
3. Projektovaná kapacita	Celkový objem aktivních lázní je 43,64 m ³														
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok												
5. Produkce	Rok	Rok	Rok												
6. Účel a podrobná technická charakteristika															
Technologicko – výrobní zařízení Vanové zařízení je podle charakteru lázně vyrobeno z PP. Konstrukce vany zahrnuje vlastní vanu, výztužný rám tvořený ocelovými dutými profily, které jsou opláštěné PP deskami a tepelnou izolaci v případě vytápěných van., Podle technologických požadavků jsou příslušné vany vybaveny elektrickými topnými bateriemi s automatickou regulací teploty, čeřicími registry a odsávacími rámy. Odmašťovací vany jsou vybaveny přestříkem pro splavování hladiny a jsou napojeny na separátor mastných látek. Pokovovací vany jsou vybaveny elektrovodnou armaturou. Jsou napojeny pomocí filtračního aparátu s rozpouštěcí vanou, která je napojena na chladicí okruh. Oplachové vany jsou vybaveny přepadem a čeřicími registry v každé pracovní sekci. Celkový objem van (včetně oplachů) 66,48 m³/hod Celkový objem funkčních van 43,64 m³/hod Celkový odsávání vzduch 54 000 m³/hod															
<i>Příslušenství van</i> Dopravník Slouží k převozu zboží mezi vanami a současně k založení a vytažení závěsů a bubnů van. Obsahuje ovladač s displejem a joystickem pro pohodlné ovládání v ručním režimu. Tento ovladač je integrován do rozvaděče (ovládací skříňky). Nosnost dopravníku 450 kg. Zdvihový mechanismus je řešen pomocí navijecích popruhů. Pro zajištění potřebných operačních časů je na každé lince instalováno 3–4 ks dopravníků. Rozpouštěcí vana Rozpouštěcí vana slouží k rozpouštění Zn anod. Vana má dvě sekce (1600 x 3000 x 900 mm), jsou napojeny pomocí filtračních aparátů na pokovovací vany. Vany jsou vybaveny výměníkem, který je napojen na chladicí jednotku a topným registrem a napojením na systém odsávání. Pro manipulaci s anodami jsou vybaveny zdvihacím zařízením. Chladicí jednotka Kompresorová chladicí jednotka má výkon 50 kW. Zdroje Jsou použity spínané zdroje s regulací proudu, napětí a registrací prošlých Ah ,resp. transformátorové zdroje chlazené vodou. Regulace zdrojů a registrace Ah je pomocí systému ASŘ. V technologiích jsou použity tyto zdroje (předpoklad pro jednu linku): <table> <tr> <td>Větev 1</td><td>2500 A / 15 V</td><td>s reverzací</td><td>2 ks</td></tr> <tr> <td>Větev 2</td><td>2000 A / 15 V</td><td></td><td>6 ks</td></tr> <tr> <td>Větev 3</td><td>2000 A / 15 V</td><td></td><td>6 ks</td></tr> </table>				Větev 1	2500 A / 15 V	s reverzací	2 ks	Větev 2	2000 A / 15 V		6 ks	Větev 3	2000 A / 15 V		6 ks
Větev 1	2500 A / 15 V	s reverzací	2 ks												
Větev 2	2000 A / 15 V		6 ks												
Větev 3	2000 A / 15 V		6 ks												
Řídicí systém Řídicí systém ASŘ zajišťuje plnoautomatický provoz linky bez zásahu lidské ruky s tiskem protokolů o výrobě a akcích obsluhy, poruchách, technologických podmínkách apod. Splňuje podmínky požadované auditem pro linky podobné technologie. Jednotlivé komponenty řídicího systému ASŘ (hardware i software) jsou vyráběny dle ISO 9001. Změny ve vstupních datech provádí technolog, přístupy jsou chráněny heslem. Obsluha nastavuje pouze ty parametry, které jí přidělí technolog. O všech akcích jsou pořizovány a archivovány záznamy v reálném čase s možností tisku kteréhokoliv časového úseku.															

Vzduchotechnika

Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzivně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší.

V rámci popisovaného provozu budou odváděny vzduchotechnickými odtahem ven z haly tyto stroje a zařízení:

Galvanická linka č.1 (větev L1, L2, L3) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m³/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorberem – mokrou vypírkou a zachytem kapek. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.)

Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m³/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorberem – mokrou vypírkou a zachytem kapek. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.)

Každá galvanická linka bude mít nainstalovány tři odsávací trasy, samostatně pro předúpravu (větev 1), proces Zn₂ (větev 2) a proces Zn₃ (větev 3), a to pro odsávání od lázní. Budou instalovány tři výfukové žaluzie v severní stěně haly ve výšce 6 m nad terénem. Jako odsávací ventilátory budou použity tři stejné ventilátory v celoplastovém provedení každá s odsávacím výkonem 18 000 m³/h. Odsávací vzduchotechnika zahrnuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, odsávací ventilátory (3 ks), mokrou pračku (3 ks), napojení na výfuk do ovzduší – výfuková žaluzie (3 ks). Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzivně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorberem, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorberu je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad.

Potrubní rozvody

Vany jsou opatřeny napouštěcími a výpustními ventily. Napouštěcí ventily jsou napojeny na rozvod vody a jejich funkci řídí řídicí systém v závislosti na informaci od hladinových čidel umístěných v jednotlivých vanách. Výpust jednotlivých van je svedena pomocí bezúkapového potrubí do sběrných nádrží koncentrátů nebo oplachů. Tím je zajištěna bezúkapová manipulace s náplněmi ve vanách při údržbě a výměně lázní.

Nakládání s vodami

Odpadní vody z galvanické linky jsou předčištěny na neutralizační stanici na limity znečištění ve vypouštěných odpadních vodách do kanalizační sítě města Nového Jičína. Viz příloha č. 1. Výstup z neutralizace bude napojen, přes kontrolní nádrž se záznamem množství a pH vypouštěných vod, na stávající kanalizaci v objektu.

Sklad výrobků

Součástí haly je sklad pro skladování výrobků, které jsou určeny pro povrchové úpravy galvanickým pokovením, tj. vstupů do výroby. Zároveň bude část skladu vymezena ke skladování výrobků již povrchově upravených procesem galvanického pokovení, tj. výstupů z výroby.

Výrobky zde budou skladovány regálovým způsobem.

Pozn.: V souladu s metodickým výkladem MŽP vybraných bodů přílohy č.1 k zákonu o posuzování vlivů na životní prostředí platí, že do objemu funkčních lázní se zahrnují funkční (pracovní) lázně, ve kterých dochází k elektrolytické (elektrochemické) nebo chemické reakci s povrchem kovů nebo plastů. Lázně, ve kterých nedochází k reakcím, a lázně oplachové, se nezahrnují pod pojem funkční (pracovní) lázeň.

7. Další provozní údaje

Provoz výroby je v pracovní dny (Po-Pá) 24 hodin denně.

8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Předpokládané uvedení do provozu 2025
-----------------------------------	---------------------------------------

9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven
---	---------------

6.1.2. Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona

1. Označení části zařízení			
Nerelevantní			
2. Kategorie činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
-			
3. Projektovaná kapacita	-		
4. Provozovaná kapacita	rok	rok	rok
	-	-	-
5. Produkce	rok	rok	rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
-			
7. Další provozní údaje			
-			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	-		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	-		

6.2. Technické jednotky s činností/činnostmi mimo rámec přílohy č. 1 zákona (podána žádost o vydání integrovaného povolení)

1. Označení části zařízení			
Nerelevantní			
2. Popis činnosti			
-			
3. Projektovaná kapacita	-		
4. Provozovaná kapacita	rok	rok	rok
	-	-	-
5. Produkce	rok	rok	rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
-			
7. Další provozní údaje			
-			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	-		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	-		

6.3. Přímě spojené činnosti

1. Označení části zařízení			
Okruh oplachových vod z linek povrchových úprav			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Okruh oplachových vod pro řešení produkovaných odpadních oplachových vod s nízkým znečištěním pomocí recyklačního okruhu.			
3. Projektovaná kapacita	1,6-3,7 m ³ /hod pro jednu linku, 3,2-7,4 m ³ /hod pro dvě linky		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Pro výrobní technologii a přidružená zařízení bude voda používána: Technologická voda je v rámci výroby povrchových úprav využívána jako oplachová voda na určených technologických pozicích při chodu linek povrchových úprav a jako voda pro zakládání technologických lázní. Vedle toho je voda používána jako chladicí voda v uzavřeném chladicím okruhu jako chladicí medium deskových výměníků. Zde jsou doplňovány ztráty vody vzniklé jejím odparem. Součástí technologie linek povrchových úprav jsou absorbery pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorberech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou. Voda bude použita pouze pro občasné dopouštění okruhu. Chladicí jednotky jsou umístěny uvnitř haly. - Ve výrobní hale je požadován přívod vody pro mycí stroj Odpadní voda Odpadní vody z galvanické linky budou předčištěny na neutralizační stanici na limity znečištění ve vypouštěných odpadních vodách do kanalizační sítě města Nového Jičína. Výstup z neutralizace bude napojen, přes kontrolní nádrž se záznamem množství a pH vypouštěných vod, na stávající kanalizaci v objektu. V rámci výrobního procesu, který je navržen do haly NJ5 unit C, budou odpadní vody podrobeny koagulačnímu procesu srážení těžkých kovů rozpouštěných v odpadních oplachových vodách po procesu zinkování v nově instalované neutralizační stanici. Pro napojení do neutralizační stanice budou vybudovány odpadní potrubí a potrubí pro oplachové vody. Pod linkami budou instalovány zachytňovací vany na alkalické koncentráty a kyselé koncentráty a oplachové vody. Technologie neutralizace zpracovává odpadní vody vznikající při provozu galvanické linky. Odpadní vody jsou shromažďovány ve vstupní homogenizační nádrži a odtud průtočným způsobem prochází procesem zneškodnění až do kontrolní nádrže, odkud jsou čerpány do kanalizace. Navrženo je čištění odpadních vod z provozu povrchových úprav galvanickým zinkováním. Jedná se o vody z povrchové úpravy obsahující znečištění především s obsahem zinku a železa a vody z procesu odmaštění s obsahem ropných látek. Odpadní vody budou vyčištěny na limity stanovené provozovatelem kanalizace SmVaK. Oplachové odpadní vody jsou jímány do sběrných dvouplášťových nádrží pod linkami a odtud jsou přečerpávány do homogenizační vstupní homogenizační nádrže neutralizační stanice. Po nadávkování koagulačního činidla v koagulačním reaktoru dojde k úpravě pH na hodnotu 8,5 pH alkalizačním činidlem. Vzniklé hydroxydické kaly jsou pomocí flokulantu zkoncentrovány a následně na lamelovém separátoru odděleny na čistou vodu a kalovou vodu. Čistá voda jde před automatický pískový filtr a automatický uhlíkový filtr do kontrolní nádrže. Zde se zaznamená pH a množství a voda odchází do kanalizace. Kalová voda jde do kalové nádrže a odtud na kalolís, kde se z kalů vylisuje přebytečná voda. Vzniklý kal se odváží na další využití nebo k uložení externí firmou.			
7. Další provozní údaje			
Odpadní koncentráty se sbírají do sběrných nádrží koncentráty a likvidují se přidávkou k oplachovým vodám, na základě kontinuálního měření zasolení výstupních vod nebo se předávají externímu zpracovateli k likvidaci.			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Předpokládané uvedení do provozu 2025		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven		

1. Označení části zařízení

Neutralizační stanice			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Odpadní vody z galvanické linky budou předčištěny na neutralizační stanici na limity znečištění ve vypouštěných odpadních vodách do kanalizační sítě města Nového Jičína.			
3. Projektovaná kapacita	Spotřeba odpadní vody – objem: 1,6–3,7 m ³ /hod pro jednu linku (pro dvě linky 3,2-7,4 m ³ /hod)		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Odpadní vody budou likvidovány v nově instalované neutralizační stanici (NS) v objektu firmy. V NS budou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci. Pro napojení do NS budou vybudovány odpadní potrubí a potrubí pro oplachové vody. Pod linkami bude instalovány zachytňové vany na alkalické koncentráty a kyselé koncentráty a oplachové vody. Vznikající odpadní vody je potřeba předčistit na limity stanovené provozovatelem kanalizace SmVaK. Celý provozní soubor neutralizační stanice bude umístěn ve vyhrazeném prostoru stávajícího objektu NJ5 Unit C výrobní haly po předchozích stavebních úpravách. Technologie neutralizace bude umístěna na nosné konstrukci cca 3,5 m nad zemí. Pod touto konstrukcí vznikne prostor pro umístění kontejneru na vznikající kaly, které se odvázejí s následným zpracováním po odvodnění na kalolisech. Technologie neutralizace zpracovává odpadní vody vznikající při provozu galvanické linky. Vlastní neutralizace má vstupní homogenizační nádrže, z které se čerpají odpadní vody na vlastní likvidaci. Vyčištěná odpadní voda se přes kontrolní nádrž s kontrolním pH metrem a vodoměrem čerpá do kanalizace. Voda bude ve výrobních prostorách používána pro stroj na demineralizaci vody, pro galvanickou linku a pro úklid (podlahy). Úklid bude zajišťován podlahovým čisticím strojem nebo ručními prostředky, použité vodné roztoky s přídavkem saponátu budou vypouštěny do splaškové kanalizace. Znečištění vypouštěných vod (objem cca 1,6–3,7 m³/hod pro jednu linku (pro dvě linky 3,2-7,4 m³/hod) bude vyhovovat kanalizačnímu řádu.			
7. Další provozní údaje			
Nejedná se o vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší.			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Předpoklad 2025		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven		

1. Označení části zařízení			
Absorbéry			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Součástí technologie linek povrchových úprav jsou absorbéry pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorbérech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou. Voda bude použita pouze pro občasné dopouštění okruhu. Chladicí jednotky jsou umístěny uvnitř haly.			
3. Projektovaná kapacita	Galvanická linka č. 1: 54 000 m ³ /h Galvanická linka č. 2: 54 000 m ³ /h		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			

Galvanická linka č.1 (větev L1, L2, L3) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m3/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorbérem – mokrou vypírkou a zachytem kapek. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.)	
Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) – proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m3/h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorbérem – mokrou vypírkou a zachytem kapek. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.)	
Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorbéry, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorbéru je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.	
7. Další provozní údaje	
Provoz je nepřetržitý	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven

1. Označení části zařízení			
Sklad výrobků			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Centrální sklad výrobků určených k povrchovým úpravám a výrobků po povrchových úpravách.			
3. Projektovaná kapacita	150 t		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Součástí haly je sklad pro skladování výrobků, které jsou určeny pro povrchové úpravy galvanickým pokovením, tj. vstupů do výroby. Zároveň bude část skladu vymezena ke skladování výrobků již povrchově upravených procesem galvanického pokovení, tj. výstupů z výroby. Výrobky zde budou skladovány v paletových regálech. Pro skladování používaných chemických látek a směsí bude v rámci objektu vymezen prostor vedle galvanických linek. Chemikálie budou uloženy nad zachytnými vanami.			
7. Další provozní údaje			
-			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Předpoklad 2025		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven		

1. Označení části zařízení			
Sklad chemických látek			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Sklad chemických látek a směsí pro potřeby výroby.			
3. Projektovaná kapacita	Maximální skladované množství chemických látek a směsí: 37525 kg		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			

Sklad chemických látek a směsí pro potřeby výroby (s výjimkou kyselin skladovaných v samostatném skladu). Pro skladování používaných chemických látek a směsí bude v rámci objektu vymezen prostor vedle galvanických linek. Ve výrobní hale pod technologií vzduchotechniky bude vybudován sklad chemikálií za vybudovanou oplocenkou. Chemikálie budou uskladněny nad záchytnými vanami v IBC kontejnerech. Z jednotlivých IBC kontejnerů budou vybudovány potrubní rozvody a chemikálie budou automaticky dávkovány dle pokynů do příslušných van výrobní linky. Další pevné látky používané v procesu výroby budou uskladněny na vymezených místech pod technologií výrobních linek.	
7. Další provozní údaje	
-	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2025
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven

1. Označení části zařízení			
Sklad kyselin			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Objekt skladu kyselin pro potřeby výroby.			
3. Projektovaná kapacita	HCl maximální skladované množství: 2 000 kg HNO ₃ maximální skladované množství: 1 000 kg Čpavková voda 20% maximální skladované množství: 12 kg		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Objekt skladu kyselin pro potřeby výroby. Sklad je tvořen samostatným uzamykatelným objektem s nepropustnou podlahou s povahou vodohospodářsky zabezpečené plochy, která je vyspádovaná do havarijní jímky (1 m ³). Kyseliny jsou zde skladovány v originálních obalech (IBC, plastové kanystry).			
7. Další provozní údaje			
-			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2025		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven		

1. Označení části zařízení			
Chlazení			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Zdroj pro chlazení vody pro technologii.			
3. Projektovaná kapacita	Instalovaný výkon 50 kW, pro 2 linky 100 kW.		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Zdrojem chladu jsou kompaktní kompresorové chladicí jednotky se vzduchem chlazeným kondenzátorem o instalovaném výkonu 50 kW. Jednotlivá zařízení jsou v provozu v závislosti na požadovaném výkonu. Pro napájení technologie galvanické linky, čističky odpadních vod a kompresorů a dalších pracovišť bude vybudován kabelový rozvod z technologických rozvaděčů. Celkový			

požadovaný příkon pro technologické stroje a zařízení je cca 708 kW pro obě linky při uvažovaném koeficientu 0,6. Řešení silnoproudu bude popsáno v samostatné části.	
7. Další provozní údaje	
Chladivem je R410A (Je směsí pentafluorethanu, R125 a difluormethanu R32 a dosud nepodléhá žádným zákazům. Je nehořlavý a oproti jiným chladivům má vysokou objemovou chladivost a energetickou efektivnost), R407c (Při vypařovací teplotě má velký rozptýl chladiva. Jde o stabilní látku, která není nebezpečná pro zdravotní prostředí ani pro lidský organismus).	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven

1. Označení části zařízení			
Kompresorová stanice			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Výroba tlakového vzduchu pro provoz výrobní technologie povrchových úprav.			
3. Projektovaná kapacita	Provozní tlakový vzduchu pro jeden kompresor 0,5 – 0,6 MPa 80 Nm ³ /hod		
4. Provozovaná kapacita	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
5. Produkce	Rok	Rok	Rok
	-	-	-
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Pro provoz výrobní technologie výroby povrchových úprav kovových součástí je potřeba tlakový vzduch. Na ploše haly bude instalována kompresorová jednotka se vzdušníkem pro výrobu stlačeného vzduchu. Po výrobní hale je proveden v plastovém potrubí zokruhováný potrubní rozvod (který je lokálně upravován) o provozním tlaku 5-6 bar se sestupnými odbočkami pro výrobní technologii. Potrubní svody jsou vybaveny uzavíracími kulovými ventily s rychlospojkami, technologická pracoviště jsou dopojena hadicovými přívody. Budou instalovány dva kompresory s výkonem s jednotlivým výkonem 100Nm/hod@10Bar. Jejich elektrický příkon je započítán v instalovaném příkonu linky.			
7. Další provozní údaje			
-			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2025		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Není stanoven		

6.4. Další související činnosti

1. Označení části zařízení	
Zásobování pitnou vodou	
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti	
Provoz záměru vyžaduje pitnou vodu pro sociální zázemí zaměstnanců a technologické vody pro provoz linek povrchových úprav. Dodávka pitné vody je v areálu CTParku Nový Jičín zabezpečena, nedoručí ke změně související s rozvodem pitné vody v rámci celého CTParku Nový Jičín. Pitná voda pro zaměstnance je řešena v rámci sociálního zázemí haly. Spotřeba pitné vody pro sociální zázemí zaměstnanců se po realizaci předkládaného záměru nezmění. Zabezpečena je stávajícím způsobem. Společnost MS technik spol. s r.o. má uzavřenu smlouvu O dodávce vody a odvádění odpadních vod a srážkových vod se společností CTPark Nový Jičín. Spotřeba vody – pitná voda sociální: 74 zaměstnanců (69 dělnických zaměstnanců a 5 administrativních pracovníků), 4 300 m³/rok	
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení	
Pitná voda pro zaměstnance pro sociální zázemí haly.	

1. Označení části zařízení
Zásobování technologickou vodou
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Technologická voda je v rámci výroby povrchových úprav využívána jako oplachová voda na určených technologických pozicích při chodu linek povrchových úprav a jako voda pro zakládání technologických lázní. Vedle toho je voda používána jako chladicí voda v uzavřeném chladicím okruhu jako chladicí medium deskových výměníků. Zde jsou doplňovány ztráty vody vzniklé jejím odparem. Součástí technologie linek povrchových úprav jsou absorbery pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorberech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou. Spotřeba vody – provozní voda pro jednu linku: 1 600 – 3 700 l/hod, 5 760 hod/rok, 9 216 – 21 312 m³/rok – provozní voda pro dvě linky: 3 200 – 7 400 l/hod, 5 760 hod/rok, 18 432 – 42 624 m³/rok
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Technologická voda pro potřeby výrobní technologie v hale NJ5, unit C.

1. Označení části zařízení
Odvod splaškových odpadních vod
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Odvod splaškových odpadních vod ze sociálního zázemí zaměstnanců. Splaškové odpadní vody jsou odváděny samostatnou splaškovou kanalizací průmyslové zóny ve vlastnictví a správě CTParku Nový Jičín. Společnost MS technik spol. s r.o. má uzavřenu smlouvu o dodávce vody a odvádění odpadních vod a srážkových vod se společností CTPark Nový Jičín.
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Splaškové odpadní vody ze sociálního zázemí zaměstnanců v hale.

1. Označení části zařízení
Odvod srážkových vod
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Srážkové vody ze střechy objektu jsou odváděny současným způsobem v rámci CTParku Nový Jičín. Nedojde ke změně.
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Řešení srážkových vod ze střechy objektu, zpevněných manipulačních ploch a komunikací.

1. Označení části zařízení
Zásobování elektrickou energií
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Elektrická energie je v rámci provozu výroby povrchových úprav kovových součástí potřeba k provozu technologických zařízení, provozu lázní – topení, a dále pak k provozu souvisejících zařízení jako jsou chladicí jednotka, vzduchotechnika a osvětlení. El. zařízení linky je napojeno ze stávajícího rozvaděče. Jedná se o podružné napojení ze stáv. části rozvodů NN výrobní haly. Došlo k výměně stávajícího trafo (1,6 MW) v trafostanici v části (unit A) stávajícího objektu NJ5, které pokryje spotřebu celé budovy včetně potřeby el. energie pro posuzovaný záměr (lokální distributor UCED). Do prostoru skladu v unit A jsou umístěny nové rozvaděče a odtud kabeláž NN do prostoru unit C. Zásobování el. energií zabezpečuje pro nájemce společnost Společnost MS technik spol. s r.o. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz příloha č. 11).

3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Elektrická energie je v rámci provozu výroby povrchových úprav kovových součástí potřeba k provozu technologických zařízení, provozu lázní – topení, a dále pak k provozu souvisejících zařízení jako jsou chladicí jednotka, vzduchotechnika a osvětlení.

1. Označení části zařízení
Zásobování teplem
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
V místě je instalována plynová přípojka zemního plynu. Na tuto přípojku mohou být napojeny dva plynové kondenzační kotle po 50 kW s přímým ohřevem topné vody v okruhu. Uvedené dva plynové kondenzační kotle (50 kW/ks) jsou možnou alternativou k elektrickému topení vytápění van. Vzhledem k tepelnému příkonu 0,1 MW nebude proces zařazen podle zákona č. 201/2012 Sb. v platném znění dle přílohy 2, kód 1.3: Spalování paliv v plynových turbínách o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně – nebude vyjmenovaným zdrojem dle tohoto předpisu. Závazné stanovisko k tomuto zdroji dle par. 11, odst. 3 tohoto zákona vydává obecní úřad obce s rozšířenou působností.
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Vytápění haly s linkami povrchových úprav a sociálním zázemím.

1. Označení části zařízení
Nakládání s odpady vznikajícími v zařízení
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Jednotlivé odpady jsou původcem odpadu shromažďovány utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií a předávány výhradně oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech k využití nebo odstranění. V rámci činností nakládání s odpady je vedena jejich průběžná evidence a ta je v souladu se zákonem ohlašována a zasílána do ISPOP.
Vznikající nebezpečné odpady jsou zajištěny před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem. Nebezpečné odpady jsou ukládány do shromažďovacích prostředků určených pro tuto kategorii odpadů zajišťujících ochranu před povětrnostními vlivy a chemickými vlivy shromažďovaných odpadů. Nádoby na nebezpečné odpady jsou označeny názvem odpadu, jeho katalogovým číslem a dále kódem a názvem nebezpečné vlastnosti, nápisem „nebezpečný odpad“ a výstražným grafickým symbolem. Na shromažďovacích nádobách nebo v jejich blízkosti jsou umístěny identifikační listy nebezpečného odpadu. U shromažďovacích prostředků je zajištěna jejich pravidelná obsluha a kontrola.
Pro shromažďování odpadu je na ploše u objektu NJ5 vybudován přístřešek jako shromaždiště odpadů se zabezpečením (zamezení vstupu mimo oprávněné osoby, ochrana povrchu, ochrana před znehodnocením, ochrana před únikem).
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Nakládání s odpady vznikajícími při provozu zařízení

1. Označení části zařízení
Silniční doprava surovin, materiálů a doprava výrobků a odpadů
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Areál CTParku je dopravně napojen prostřednictvím ulice Hřbitovní a Propojovací na ulici Suvorova a následně na silnici I/48 (E462). Objekt NJ5 je napojen areálovou komunikací na ulici Hřbitovní. Oproti původnímu stavu nedošlo k žádné úpravě.
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Napojení na silniční síť slouží k zásobování areálu surovinami a materiály a k odvozu výrobků a odpadů.

1. Označení části zařízení
Havarijní připravenost
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
Jako rizika při provozu závodu lze definovat požár a únik látek závažných vodám. Pro minimalizaci rizika požáru je stavba projektována s ohledem na požární rizika vyplývající z jejího charakteru a respektuje požadavky norem v oboru požární bezpečnosti staveb. Stavba je rozdělena na jednotlivé požární úseky. Příjezd hasičské techniky je zabezpečen po zpevněných komunikacích nacházejících se v rámci CTParku. Komunikace splňují požadavky na šířku komunikace a průjezdný profil pro požární vozidla. Konkrétní opatření technické povahy (EPS, PHP, hydranty) a organizační povahy (preventivní požární hlídky) vyplývají z projektu posouzení požárního rizika. Pro minimalizaci rizika ohrožení povrchových a podzemních vod v důsledku úniku látek závažných vodám je stavba zabezpečena následujícími stavebními, technologickými a konstrukčními opatřeními: • Obě linky galvanického pokovování jsou umístěny uvnitř objektu haly • Podlaha haly je nepropustná, opatřená chemicky odolným nátěrem. Jedná se tak o vodohospodářsky zabezpečenou plochu. • Galvanické linky jsou umístěny na nosné konstrukci, přičemž pod linkami jsou instalovány havarijní zachytivé vany. • Součástí linek je samostatný prostor určený jako příruční sklad chemických látek a směsí • Pro skladování používaných chemických látek a směsí je v rámci budovy realizován samostatný chemický sklad. • Podlaha skladu chemikálií je opatřena chemicky odolnou stěrkou a havarijní jímkou • Pro skladování kyselin je vybudován samostatný sklad kyselin. • Podlaha skladu kyselin je opatřena chemicky odolnou stěrkou a havarijní jímkou • V provozovně jsou dostupné havarijní soupravy pro likvidaci případné havárie. • Z hlediska organizačních opatření je zpracován v souladu s ustanovením §39 zákona č.254/2001 Sb., o vodách plán opatření pro případ havárie. • Provoz galvanických linek je napojen na varovný systém CTParku. Sklad chemických látek a směsí a rovněž sklad kyselin budou pravidelně kontrolovány v četnosti min. 1 x za 14 dní. V rámci interních auditů v četnosti 4 x za rok bude proveden detailní audit skladů. Pro zachytivé jímky a potrubí budou prováděny zkoušky těsnosti.
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Prevence havárií a ustanovení postupu pro případ havárie.

6.5. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení	MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín		
2. Zdroj informací	Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky		
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Nejlepší dostupné techniky, použitelné ve všech průmyslových odvětvích			
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.1. Systém environmentálního řízení	BAT je zavedení a dodržování Systému environmentálního řízení (EMS)	Společnost má certifikovaný Systému environmentálního řízení dle ČSN EN ISO 14001:2015. (viz příloha č. 19 žádosti o IP)	Soulad s BAT
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.2. Řízení provozu a údržba	BAT je zavedení programů kontroly a údržby, které také zahrnují školení a informovanost pracovníků o preventivních opatřeních ke snížení specifických nebezpečí pro životní prostředí	Jsou stanoveny programy kontroly a údržby u linek. Pracovníci MS technik jsou školeni a informováni o preventivních opatřeních ke snížení rizik pro životní prostředí.	Odpovídá BAT

5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.3 Minimalizace míry zmetkovosti	BAT je minimalizace vlivu na životní prostředí z nekvalitní výroby systémem řízení, kdy jsou požadována pravidelná společná hodnocení specifikace a kontroly kvality výroby odběratelem a výrobcem	Je instalován automatický řídicí systém (ASŘ) umožňující archivovat údaje o pohybu závěsů a bubnů v linkách. Dále je stanoven systém pravidelného vyhodnocování výroby a kvality výrobků. Jsou pravidelně prováděna společná hodnocení specifikace a kontroly kvality výroby v rámci zákaznických auditů prováděných odběrateli.	Odpovídá BAT
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.4 Kritické hodnoty pro dané zařízení	BAT je stanovit kritické hodnoty provozu zařízení nepřetržitým monitorováním provozu zařízení a porovnáním s vnějšími kritickými hodnotami.	Je ustanoven systém sledování spotřeby energie, vody, surovin.	Odpovídá BAT
5.1.1 Techniky řízení 5.1.1.5 Optimalizace a kontrola provozní linky	BAT je optimalizace jednotlivých činností a provozních linek na základě výpočtu teoretické spotřeby a emisí pro vybraná významná opatření a porovnání těchto hodnot s aktuálními hodnotami	Je prováděna optimalizace jednotlivých činností a provozních linek na základě výpočtu teoretické spotřeby a emisí pro vybraná významná opatření a porovnání těchto hodnot s aktuálními hodnotami. Jedná se o automatické linky galvanického pokovování, kdy digitální systém kontroly procesu zaznamenává údaje o probíhajícím procesu a reguluje proces v reálném čase podle nastavených hodnot.	Odpovídá BAT
5.1.2 Uspořádání a provoz zařízení povrchové úpravy	BAT je návrh, uspořádání a provoz zařízení takovým způsobem, aby byla zajištěna prevence znečištění identifikací rizika a jeho cesty, jednoduchým posouzením rizika a zavedení třístupňového plánu činností pro prevenci znečištění	Instalované linky galvanického pokovování splňují třístupňový plán činností pro prevenci znečištění: Stupeň 1 dostatečné rozměry provozu, utěsnění rizikových ploch vhodnými materiály, zajištění stability výrobních linek a dalších zařízení Stupeň 2 umístění zařízení v havarijní vaně, dostatečná velikost nádrží, systém kontroly a úniku Stupeň 3 provádění pravidelné kontroly a interních auditů v rámci systému EMS (4 x ročně), je vypracován havarijní plán dle požadavků vodního zákona.	Odpovídá BAT
5.1.2 Uspořádání a provoz zařízení povrchové úpravy 5.1.2.1 Skladování chemikálií a dílů	Pravidla skladování chemikálií proti úniku, kontaminaci a reakcím mezi chemikáliemi	Oddělené skladování chemických látek a směsí v samostatném zabezpečeném skladu chemikálií a v samostatném skladu kyselin. Každý z výše uvedených skladů má nepropustnou podlahu a je opatřen bezodtokou havarijní jímkou. Skladování chemických látek a směsí je prováděno v souladu s provozními předpisy.	Odpovídá BAT
5.1.3 Promíchávání pracovních lázní	BAT je promíchávání všech pracovních lázní, které zajišťuje přístup čerstvého roztoku k povrchu dílů	Linky disponují promíchávání pracovních lázní dmýchaným vzduchem.	Odpovídá BAT
Pozn.: Ostatní nejlepší dostupné techniky jsou uvedeny v jednotlivých kapitolách, kde je provedeno jejich srovnání s parametry zařízení.			

6.6. Přehled případných náhradních řešení

1. Označení části zařízení
Nerelevantní
2. Popis případného náhradního řešení
-
3. Parametry případného náhradního řešení
-

6.7. Ostatní technické jednotky/činnosti mimo rámec zařízení vymezeného v žádosti (provozované stejným provozovatelem v místě provozu zařízení)

1. Označení jednotky (činnosti)	2. Zdůvodnění	3. Integrované povolení/jiné povolení
Nerelevantní	-	-

7. Suroviny, meziprodukty, výrobky

7.1. Suroviny, pomocné materiály, další látky

1. Použití v technologii	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Předpoklad spotřeby (kg/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (g na m ² upravované plochy)			5. Množství využité jako výrobek (%) Není sledováno		
		Rok	Rok	Rok	Rok	Rok		Rok	Rok	Rok
	Předúprava									
L1, L5	Clean Trex SC1 (L1) 750 kg	10 924						-	-	-
L1, L5	CleanTrex C1E (chemické odmaštění)	5 900						-	-	-
L1, L5	Clean Trex BE (tenzid posilovač odmaštění)	420						-	-	-
L1, L5	CleanTrex E1 (elektro odmaštění)	8 500						-	-	-
L1, L5	Kyselina solná, chlorovodíková tech	107 470						-	-	-
L1, L5	FoamTrex D3 (odpěňovač do kyselin)	100						-	-	-
L1, L5	SurfaTrex M2 600 kg	2 268						-	-	-
L1, L5	SurfaTrex M3 600 kg	2 214						-	-	-
	Zinkování Zn+ZnNi							-	-	-
L2, L3, L6, L7	Zinkový granulát	67 600						-	-	-
	Zinkování Zn lázeň									
L2, L3, L7	ZinTrex AL 101 W (příísada al. Zn) 600 kg	1260								
L2, L3, L7	ZinTrex AL 1015 (příísada al. Zn-směs) 1000 kg	15570								
L2, L3, L7	ZinTrex AL 102 (příísada al. Zn) 600 kg	6 330								
L2, L3, L7	ZinTrex AL 103 (příísada al. Zn)	2 280								
L2, L3, L7	ZinTrex AL 105 (příísada al. Zn)	900								
L2, L3, L7	Hydroxid sodný pevný (pecičky)	10 350								
	Zinkování ZnNi lázeň									
L6	TrexAlloy 900 LCD 1000l (lesk pro nejnižší proud. h.)	2 200								
L6	TrexAlloy 930 (základní příísada komplex)	0								
L6	TrexAlloy 940 (základní příísada komplex)	178								
L6	TrexAlloy 964 (mix doplňování Ni 960 + lesk 940)	15 360								
L6	TrexAlloy 975 (mix lesků 970 + 950)	2 700								
L6	Hydroxid sodný 50 %	15 365								
	vyjasnění Zn + ZnNi									
L2, L3, L6, L7	Kyselina dusičná 50 % - 57 %	12 784								
	pasivační lázně Zn + ZnNi									
L6	UltraPas CF3 (transparentní pasivace ZnNi)	1 380								
L2, L3, L7	UltraPas CS2 (tlustovrstvá pasivace) 750 kg	8 877								
L2, L3, L7	UltraPas Zn 130 A2 750 kg	4 065								

L2, L3, L7	UltraPas Zn 130 B (černá pasivace)	1 815								
L6	UltraPas ZnNi 118 A (složka černé pasivace) 600 kg	2 840								
L6	UltraPas ZnNi 118 B (složka černé pasivace) 600 kg	2 870								
L6	UltraPas ZnNi 118 S (složka černé pasivace) 25 kg	89								
	utěšňovací lázně Zn + ZnNi									
L2, L3, L6, L7	UltraSeal O4L (organický lak koeficient tření 0,11)	3 200								
L2, L3, L6, L7	UltraSeal Black Dye , složka utěsnění	20								
L2, L3, L6, L7	UltraSeal Wax 2	700								
L2, L3, L6, L7	UltraSeal PD	3 000								
L2, L3, L6, L7	UltraSeal STA	300								
	Celkem	319 829								
	čištění odpadních vod									
	Kurifloc 1410	255								
	Kurifloc 6034	61 430								
	Hydroxid sodný 25 %	34 560								
	Celkem	96 245								
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Zařízení MS technik, výrobní závod Nový Jičín představuje technologii galvanického pokovování. Základní surovinu pro výrobu povrchových úprav představují tedy používané chemické látky a směsi, které tvoří roztoky v jednotlivých procesních vanách. Registr Chemických látek a směsí spolu s bezpečnostními listy jsou uvedeny v příloze č.3 Registr CHLaS.										
7. Použití a popis nakládání										
Chemické látky a směsi jsou do závodu přiváženy nákladními automobily. Následně jsou zaváženy v originálních obalech do skladu chemických látek a směsí, kyseliny pak do skladu kyselin. Ve výrobní hale pod technologií vzduchotechniky bude vybudován sklad chemikálií za vybudovanou oplocenkou. Chemikálie budou uskladněny nad záchytnými vanami v IBC kontejnerech. Z jednotlivých IBC kontejnerů budou vybudovány potrubní rozvody a chemikálie budou automaticky dávkovány dle pokynů do příslušných van výrobní linky. Další pevné látky používané v procesu výroby budou uskladněny na vymezených místech pod technologií výrobních linek. Skladování ve skladech probíhá na vodohospodářsky zabezpečené ploše. Pro potřeby výroby, tj. galvanických linek, slouží příruční sklad chemických látek a směsí. Příprava roztoků probíhá přímo v procesních vanách podle stanovených receptur.										
8. V případě náhrady správního aktu podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu ke změnám surovin nebo odpadů, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.										
-										

7.1.1.Voda pro technologické účely a pro provoz zařízení (kromě pitné vody)

1. Zdroj vody	2. Množství vody			
	Údaj	Předpoklad	Rok	Rok
Přípojka vody (zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz. příloha č. 11).	2a. průměrná hodnota (l/s) 250 prac. dní	Obě linky: 2,05 l/s	-	-
	2b. max. (l/s)	-	-	-
	2c. m³/rok	Obě linky: 42 624 m³/rok	-	-
	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (na 1 m² upravované plochy)			

1. Zdroj vody	2. Množství vody			
	Údaj	Předpoklad	Rok	Rok
3. Použití				
Technologická voda je v rámci výroby povrchových úprav využívána jako oplachová voda na určených technologických pozicích při chodu linek povrchových úprav a jako voda pro zakládání technologických lázní. Vedle toho je voda používána jako chladicí voda v uzavřeném chladicím okruhu. Zde jsou doplňovány ztráty vody vzniklé jejím odparem. Součástí technologie linek povrchových úprav jsou absorbery pro snižování emisí kyselých a zásaditých par. V těchto absorberech voda cirkuluje, přičemž při překročení stanovených hodnot pH je periodicky vyměněna za čistou.				
4. Popis zdroje, odběru povrchových a podzemních vod, kvality odebíraných vod, čištění vody				
Zdrojem technologické vody je (zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz. příloha č. 11).				
5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování				
Zdrojem technologické vody je (zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz. příloha č. 11).				
6. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejícími s odběrem vody, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy				
Není relevantní				

7.1.2.Pitná voda

1. Zdroj pitné vody	2. Množství vody			
	Údaj	Rok	Rok	Rok
Rozvod pitné vody CTParku Nový Jičín.	2a. průměrná hodnota (l/s)	0,10 l/s		
	2b. max. (l/s)	-		
	2c. m³/rok	2 300 m³/rok		
	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (l/ks.)	nerelevantní	í	
3. Použití				
Pitná voda pro sociální zázemí zaměstnanců (36 zaměstnanců, 12 zam./směnu).				
4. Popis zdroje				
Zdrojem pitné vody je rozvod pitné vody CTParku Nový Jičín. Společnost MS technik spol. s r.o. má uzavřenu smlouvu O dodávce vody a odvádění odpadních vod a srážkových vod se zabezpečuje pro. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz. příloha č. 11).				
5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování				
Zdrojem pitné vody je rozvod pitné vody průmyslové zóny CParku.				

7.1.3.Realizovaná a plánovaná opatření k úspoře a zlepšení využití surovin (včetně vody, pomocných materiálů a dalších látek)

1. Obecná charakteristika opatření	Okruh oplachových vod z linek povrchových úprav
2. Termín a stav realizace opatření	
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Opětovné využití málo znečištěné technologické odpadní vody. Přínosem je snížení spotřeby vody pro technologické účely.	
4. Technický popis opatření	
Odpadní koncentráty Koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny.	
Znečištěné oplachové vody	

Odpadní vody budou likvidovány v nově instalované NS v objektu firmy. V NS budou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci.

Pro napojení do NS budou vybudovány odpadní potrubí a potrubí pro oplachové vody. Pod linkami bude instalovány zachytňové vany na alkalické koncentráty a kyselé koncentráty a oplachové vody.

Vznikající odpadní vody je potřeba předčistit na limity stanovené provozovatelem kanalizace SmVaK.

Neutralizační stanice NS

Celý provozní soubor neutralizační stanice je umístěn ve vyhrazeném prostoru stávajícího objektu NJ5 Unit C výrobní haly po předchozích stavebních úpravách. Technologie neutralizace je umístěna na nosné konstrukci cca 3,5 m nad zemí. Pod touto konstrukcí vznikl prostor pro umístění kontejneru na vznikající kaly, které se odvázejí s následným zpracováním po odvodnění na kalolisech. Technologie neutralizace zpracovává odpadní vody vznikající při provozu galvanické linky. Vlastní neutralizace má vstupní homogenizační nádrže, z které se čerpají odpadní vody na vlastní likvidaci. Vyčištěná odpadní voda se přes kontrolní nádrž s kontrolním pH metrem a vodoměrem čerpá do kanalizace.

Z hlediska znečištění jsou vody z povrchové úpravy alkalicko-kyselé, obsahující znečištění ve formě rozpuštěných a nerozpuštěných solí a těžkých kovů, především s obsahem zinku a železa a vody z procesu odmaštění s obsahem ropných látek. Instalace řeší likvidaci obou uvedených znečištění. Navržený způsob likvidace splňuje požadavky BAT.

Jedná se o koagulační proces srážení těžkých kovů rozpuštěných v odpadních oplachových vodách po procesu zinkování. Odpadní vody jsou shromažďovány ve vstupní homogenizační nádrži a odtud průtočným způsobem prochází procesem zneškodnění až do kontrolní nádrže, odkud jsou čerpány do kanalizace. Odpadní vody se čistí na limity stanovené provozovatelem kanalizace SmVaK. Oplachové odpadní vody jsou jímány do sběrných dvouplošných nádrží pod linkami a odtud jsou přečerpávány do homogenizační vstupní homogenizační nádrže neutralizační stanice. Po nadávkování koagulačního činidla v koagulačním reaktoru dojde k úpravě pH na hodnotu 8,5 pH alkalizačním činidlem. Vzniklé hydroxidické kaly jsou pomocí flokulantu zkoncentrovány a následně na lamelovém separátoru odděleny na čistou vodu a kalovou vodu. Čistá voda jde před automatický pískový filtr a automatický uhlíkový filtr do kontrolní nádrže. Zde se zaznamená pH a množství a voda odchází do kanalizace. Kalová voda jde do kalové nádrže a odtud na kalolis, kde se z kalů vylisuje přebytečná voda. Vzniklý kal se odváží na další využití nebo k uložení externí firmou.

Odpadní koncentráty se sbírají do sběrných nádrží koncentrátů a likvidují se přidávkou k oplachovým vodám, na základě kontinuálního měření zasolení výstupních vod nebo se předávají externímu zpracovateli k likvidaci.

Na celý provoz neutralizace dohlíží technolog a průběžně kontroluje orientačními rozborů ve vlastní laboratoři výstupních vod sledované hodnoty.

7.1.4. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.1 Snížení spotřeby vody v procesu	Minimalizace spotřeby vody v procesu	Provoz systému monitorování spotřeby vody a materiálů. Zpětné využití vody z oplachových lázní. Úsporný systém oplachu. Používání slučitelných chemikálií v následujících činnostech, aby bylo možné minimalizovat potřebu oplachu mezi dvěma výrobními operacemi	Odpovídá BAT
5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.2 Snížení vnosu	BAT je snížení vnosu z dodávaných vod před oplachem používáním „úsporného“ (nebo předběžného) oplachu	Úsporný systém oplachu u oplachových pozic, prodloužení odkapávacích časů u funkčních lázní.	Odpovídá BAT

5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.3 Snížení výnosu	BAT je použití jedné nebo více technik k minimalizaci výnosu materiálu z pracovních lázní	Je realizováno závěsové galvanické pokovování zinek a zinek - nikl a hromadné bubnové galvanické zinkování. Jsou používány slučitelné chemikálie, řízení teploty pracovních roztoků. U závěsových procesů umožňuje umístění výrobků na závěsech stékání pracovních roztoků, závěsy jsou vyjímány z pracovních lázní pomalu automatickým řídicím systémem, je prováděna pravidelná kontrola a údržba závěsů. V případě hromadných procesů jsou používány bubny pro galvanické zinkování, při vyjímání bubnů platí pomalé vyjímání bubnů automatickým řídicím systémem, střídavé otáčení, oplach.	Odpovídá BAT
5.1.5 Minimalizace vzniku odpadů a odpadních vod 5.1.5.4 Oplachování	Oplachování - BAT je snížení spotřeby vody použitím vícenásobného oplachu	Je realizován vícenásobný oplach.	Odpovídá BAT

7.2. Meziprodukty

1. Označení části zařízení						
Nerelevantní						
2. Název meziprojektu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství využité jako výrobek nebo množství zpracované na zařízení (%)		
	rok	rok	rok	rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-	-
5. Popis meziprojektu:						
5a. Vlastnosti	-					
5b. Chemické složení	-					
5c. Použití	-					
5d. Nakládání s meziprojektem	-					

7.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Nerelevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

7.3. Výrobky

1. Označení části zařízení			
Linky galvanického pokovování			
2. Název výrobku		3. Celková výroba (t/rok)	
		Rok	Rok
Povrchově upravené kovové díly			
4. Popis výrobku:			
4a. Vlastnosti	Galvanicky upravené kovové díly. Výrobky jsou ošetřeny tak, že se na nich vytvoří ochranná vrstva s požadovanými vlastnostmi (například odolnost vůči otěru, korozi, obrušování atp.). Výrobky jsou ošetřeny tak, že se na nich vytvoří ochranná vrstva s požadovanými vlastnostmi (například odolnost vůči otěru, korozi, obrušování atp.).		
4b. Chemické složení	Na výrobcích je vytvořena ochranná vrstva kovu (např. Zn, Zn-Ni)		
4c. Použití	Různá odvětví průmyslu, zejména automotive a stavebnictví.		
4d. Nakládání s výrobkem	Po dokončení galvanického pokovení je výrobek dopraven do skladu výrobků a následně expedován zákazníkovi nákladním automobilem.		
5. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu k výrobě zařízení, materiálů a výrobků, které znečišťují nebo mohou znečišťovat ovzduší, nebo k výrobě nových technologií, výrobků a zařízení sloužících k ochraně ovzduší, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.			
Viz kapitola 9.1. Emise ovzduší			

7.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
nerelevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

7.4. Vedlejší produkty živočišného původu

1. Zdroj vedlejšího produktu živočišného původu				
Nerelevantní				
2. Druh vedlejšího produktu živočišného původu		3. Množství v tunách		
		rok	rok	rok
-		-	-	-
4. Popis opatření k omezení množství vedlejšího produktu živočišného původu				
-				
5. Popis ukládání, sběru, svozu, odstraňování a zpracování vedlejšího produktu živočišného původu				
-				
6. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku veterinární péče - závazný posudek pro stavby a zařízení k zacházení se živočišnými produkty (pokud se jedná o vedlejší produkty živočišného původu) nebo k ukládání, sběru, svozu, neškodnému odstraňování a dalšímu zpracování vedlejších živočišných produktů, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.				
-				

7.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Nerelevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

7.5. Sklady a mezisklady

1. Označení skladu	Sklad materiálu		
2. Celková kapacita skladu	Skladované množství cca 1 410 t		
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách		
Centrální sklad slouží ke skladování výrobků, které jsou určeny pro povrchové úpravy galvanickým pokovením, tj. vstupů do výroby (provoz 005). Zároveň slouží ke skladování výrobků již povrchově upravených procesem galvanického pokovení, tj. výstupů z výroby.			Zinkové granule 9 t Kovové díly pro automatice 1 400 t
4. Popis způsobu skladování			
Součástí haly je sklad pro skladování výrobků, které jsou určeny pro povrchové úpravy galvanickým pokovením. Zároveň je část skladu vymezena ke skladování výrobků již povrchově upravených procesem galvanického pokovení, tj. výstupů z výroby. Regálový systém bedny, přepravky na paletách Sklad tvoří paletové regály, v.skl. do 9 m na volné ploše haly, v.skl. do 2,5m. Skladováno v Gitterbox – čtyřcestná ohradová kovová paleta z boku z pletiva, 1200x 800x 800, palety, karton, mars bedny – kovová bedna , bomoro – kovová bedna			

1. Označení skladu	Chemický sklad		
2. Celková kapacita skladu	Max. 42 150 kg chemických látek a směsí		
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách		
Chemické látky a směsi pro potřeby výroby (s výjimkou kyselin, které jsou skladovány v samostatném skladu).			42,150
4. Popis způsobu skladování			
Pro skladování používaných chemických látek a směsí je v rámci objektu vymezen prostor vedle galvanických linek. Chemikálie jsou uloženy nad záchytnými vanami. Podlaha skladu chemikálií je opatřena chemicky odolnou stěrkou. Kolem půdorysu linky bude vystavěn sokl a bude proveden chemický nátěr podlahy pod linkou, bude vybudován kanálek o šířce klasického roštu, cca 10x10cm v délce cca 24 m a svedeného do bezpečnostní záchytné jímky 50x50x40cm. Podlaha haly je nepropustná bez kanalizačních vpustí, opatřená chemicky odolným nátěrem. Jedná se tak o vodohospodářsky zabezpečenou plochu.			

1. Označení skladu	Sklad kyselin		
2. Celková kapacita skladu	HCl: 2 000 kg HNO ₃ : 1 000 kg		
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách		
Kyseliny chlorovodíková a dusičná pro potřeby výroby.			3,0
4. Popis způsobu skladování			
Sklad je tvořen samostatným uzamykatelným objektem s nepropustnou podlahou s povahou vodohospodářsky zabezpečené plochy, která je vypádovaná do havarijní jímky (1 m³). Kyseliny jsou do skladu zaváženy z nákladních automobilů dodavatelů VZV. Kyseliny jsou zde skladovány v originálních obalech (IBC, plastové kanystry).			

7.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Skladování chemických látek a směsí ve skladu chemikálií, skladu kyselin a příručním skladu chemikálií			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky Zákon č.254/2001 Sb., o vodách			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů			
5.1.2.1 Skladování chemikálií a dílů/podkladů	Pravidla skladování chemikálií proti úniku, kontaminaci a reakcím mezi chemikáliemi - zabránit vzniku volného kyanovodíku odděleným skladováním kyselin a kyanidů - snížit nebezpečí požáru odděleným skladováním hořlavých a oxidačních látek - snížit nebezpečí požáru odděleným skladováním v suchém prostředí oxidačních látek a látek, které se mohou samovolně vznítit ve vlhkém prostředí. Označením prostoru skladu těchto chemikálií, aby se zabránilo použití vody k hašení v případě požáru. - zabránění kontaminace půdy a vod úniky a úkapy chemikálií - zabránění nebo ochrana před korozí skladovacích nádob, potrubí, dopravních a kontrolních systémů před působeními korozivních chemikálií a par při manipulaci s nimi	Oddělené skladování chemických látek a směsí v samostatném zabezpečeném skladu chemikálií a v samostatném skladu kyselin. Každý z výše uvedených kladů má nepropustnou podlahu a je opatřen bezodtokou havarijní jímkou. Skladování chemických látek a směsí je prováděno v souladu s provozními předpisy. (nejsou používány a skladovány kyanidy, oxidující látky)	Soulad s BAT
5.1.2.1 Skladování chemikálií a dílů/podkladů	Minimalizace dodatečných procesů je BAT, tj. zabránit degradaci kovových podkladů při skladování jedním nebo kombinací opatření: - zkrácením doby skladování - kontrolou vlhkosti, teploty a/nebo pH v prostředí skladu - použitím konzervačních povlaků nebo balení	Při skladování nejsou používány kovové poklady. Chemické látky a směsi jsou skladovány v originálních obalech. Prostedí chemických skladů je kontrolováno, doba skladování je minimalizována.	Soulad s BAT
Zákon č.254/2001 Sb., o vodách			
Nakládání se závadnými látkami	Umístit zařízení tak, aby bylo zabráněno nežádoucímu úniku těchto látek do půdy nebo jejich nežádoucímu smísení s odpadními nebo srážkovými vodami	Pro skladování chemických látek a směsí jsou vybudovány samostatný sklad chemikálií, příruční sklad chemikálií u galvanických linek a sklad kyselin. Sklady mají podlahy s povahou vodo hospodářsky zabezpečené plochy.	Soulad
Nakládání se závadnými látkami	Používat jen takové zařízení, popřípadě způsob při zacházení se závadnými látkami, které jsou vhodné i z hlediska ochrany jakosti vod	Veškeré zařízení nakládající se závadnými látkami je umístěno uvnitř výrobní haly bez kanalizačních vpustí na vodo hospodářsky zabezpečené ploše.	Soulad

Nakládání se závadnými látkami	nejméně jednou za 6 měsíců kontrolovat sklady a skládky, včetně výstupů jejich kontrolního systému pro zjišťování úniku závadných látek a bezodkladně provádět jejich včasné opravy; sklady musí být zabezpečeny nepropustnou úpravou proti úniku závadných látek do podzemních vod	Sklady jsou kontrolovány v pravidelných intervalech v rámci interních auditů. V případě zjištěných závad jsou neprodleně realizována nápravná opatření.	Soulad
Nakládání se závadnými látkami	nejméně jednou za 5 let, prostřednictvím odborně způsobilé osoby zkoušet těsnost potrubí nebo nádrží určených pro skladování a prostředků pro dopravu zvláště nebezpečných látek a nebezpečných látek a v případě zjištění nedostatků bezodkladně provádět jejich včasné opravy	Pro potrubní rozvody závadných látek a pro havarijní nádrže jsou prováděny zkoušky těsnosti v intervalech požadovaných legislativou.	Soulad
Nakládání se závadnými látkami	vybudovat a provozovat odpovídající kontrolní systém pro zjišťování úniků závadných látek	V rámci závodu je vybudován kontrolní systém pro zjišťování úniků závadných látek (trvalé měření hladiny závadných látek na galvanických linkách, pravidelnou senzorickou kontrolou skladů závadných látek).	Soulad

8. Paliva a energie

8.1. Energetický audit

1. Označení části zařízení	2. Energetický audit	3. Odkaz na přílohu
Výrobní hala V3	Podnik nenaplnuje zákonné povinnosti pro zpracování energetického auditu.	

8.2. Vstupy paliv a energií

	Údaj	Předpoklad	Rok	Rok
1. Nákup el. energie	1a. Množství (MWh)	2 250 MWh		
	1b. Přepočet na GJ	<u>8 100 GJ</u>		
1c. Zdroj a použití nakoupené elektrické energie				
Zásobování el. energií zabezpečuje pro nájemce společnost Společnost MS technik spol. s r.o. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz příloha č. 11). Elektrická energie je v rámci provozu výroby povrchových úprav kovových součástí potřeba k provozu technologických zařízení, provozu lázní – topení, a dále pak k provozu souvisejících zařízení jako jsou chladicí jednotka, vzduchotechnika a osvětlení.)				
2. Nákup tepla	2a. Množství (GJ)	1 300 GJ		
2b. Zdroj a použití nakoupeného tepla				
Zásobování teplem zabezpečuje pro nájemce společnost Společnost MS technik spol. s r.o. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz příloha č. 11).				
3. Zemní plyn	3a. Množství (tis. m ³)	-	-	-
	3b. Výhřevnost (GJ/tis.m ³)	-	-	-
	3c. Přepočet na GJ	-	-	-
3d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
4. Hnědé uhlí	4a. Množství (t)	-	-	-
	4b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	4c. Přepočet na GJ	-	-	-

4d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
5. Černé uhlí	5a. Množství (t)	-	-	-
	5b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	5c. Přepočet na GJ	-	-	-
5d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
6. Koks	6a. Množství (t)	-	-	-
	6b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	6c. Přepočet na GJ	-	-	-
6d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
7. Jiná pevná paliva	7a. Množství (t)	-	-	-
	7b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	7c. Přepočet na GJ	-	-	-
7d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
8. TTO	8a. Množství (t)	-	-	-
	8b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	8c. Přepočet na GJ	-	-	-
8d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
9. LTO	9a. Množství (t)	-	-	-
	9b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	9c. Přepočet na GJ	-	-	-
9d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
10. Nafta	10a. Množství (t)	-	-	-
	10b. Výhřevnost (GJ/t)	-	-	-
	10c. Přepočet na GJ	-	-	-
10d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
11. Jiné plyny	11a. Množství (tis. m ³)	-	-	-
	11b. Výhřevnost (GJ/tis.m ³)	-	-	-
	11c. Přepočet na GJ	-	-	-
11d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
12. Druhotná energie	12a. Množství (GJ)	-	-	-
12b. Zdroj a způsob použití				
-				
13. Obnovitelné zdroje	13a. GJ (MWh)	-	-	-
	13b. Výhřevnost (GJ/MWh)	-	-	-
	13c. Přepočet na GJ	-	-	-
13d. Zdroj, způsob získání a použití energie				
-				
14. Jiná paliva nebo spalitelná	14a. GJ	-	-	-

media				
14b. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
-				
15. Celkem vstupy paliv a energie v GJ		9 400		
-				
16. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu ke změnám používaných paliv nebo ke zvýšení obsahu síry v kapalných palivech, uvést zde rovněž další údaje požadované podle této právní úpravy.				
-				

8.3. Vlastní výroba energií

1. Označení části zařízení (zdroje energie)			
-			
2. Instalovaný elektrický příkon celkem (MW)	-		
3. Instalovaný elektrický výkon celkem (MW)	-		
4. Instalovaný tepelný výkon celkem (MWtep.)	-		
	Rok	Rok	Rok
5. Výroba elektřiny (MWh)	-	-	-
6. Výroba tepla (GJ)	-	-	-
7. Ztráty ve vlastním zdroji a rozvodech (GJ)	-	-	-
8. Energetická účinnost zdroje (%)	-	-	-

Využití energie

1. Označení části zařízení			
Galvanické linky, včetně souvisejících zařízení (dmýchaný vzduch, absorbéry, chlazení)			
	Rok	Rok	Rok
2. Spotřeba elektřiny (MWh)	-	-	-
3. Spotřeba tepla (GJ)	-	-	-
4. Ztráty při využití energie (GJ)	-	-	-
5. Energetická účinnost využití energie (%)	-	-	-

1. Označení části zařízení			
Provoz administrativy a nevýrobní zařízení			
	Rok	Rok	Rok 2
2. Spotřeba elektřiny (MWh)	-	-	-
3. Spotřeba tepla (GJ)	-	-	-
4. Ztráty při využití energie (GJ)	-	-	-
5. Energetická účinnost využití energie (%)	-	-	-

1. Označení části zařízení			
Vytápění haly			
	Rok	Rok	Rok
2. Spotřeba elektřiny (MWh)	-	-	-
3. Spotřeba tepla (GJ)	-	-	-
4. Ztráty při využití energie (GJ)	-	-	-
5. Energetická účinnost využití energie (%)	-	-	-

1. Označení části zařízení			
Okruh oplachových vod			
	Rok	Rok	Rok
2. Spotřeba elektřiny (MWh)	-	-	-
3. Spotřeba tepla (GJ)	-	-	-
4. Ztráty při využití energie (GJ)	-	-	-
5. Energetická účinnost využití energie (%)	-	-	-

Souhrnné údaje za celé zařízení			
	Rok	Rok	Rok
6. Celková vlastní spotřeba paliv a energie na vytápění a TUV (GJ)	-	-	-
7. Celková vlastní spotřeba paliv a energie na technologické a související provoz (GJ)	-	-	-
8. Celkové ztráty při využití energie (GJ)	-	-	-
9. Celková energetická účinnost využití energie (%)	-	-	-
10. Celkový prodej vyrobené elektřiny (MWh)	-	-	-
11. Celkový prodej vyrobeného tepla (GJ)	-	-	-

8.4. Specifická spotřeba energie

1. Výrobek	Rok	2. Spotřeba energie			
		2a. Elektřina		2b. Teplo	
		kWh/m ² upravované plochy	MWh/rok	GJ/ m ² upravované plochy	GJ/rok
Povrchově upravené kovové díly	Rok	-	-	-	-
	Rok	-	-	-	-
	Rok	-	-	-	-

8.5. Realizovaná a plánovaná opatření k účinnějšímu využití a úsporám energie

1. Obecná charakteristika opatření	
Viz popis zařízení	
2. Technický popis opatření	
-	
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
-	
4. Úspora paliv (GJ/rok)	-
5. Úspora energie (GJ/rok)	-
6. Termín a stav realizace opatření	-

8.6. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

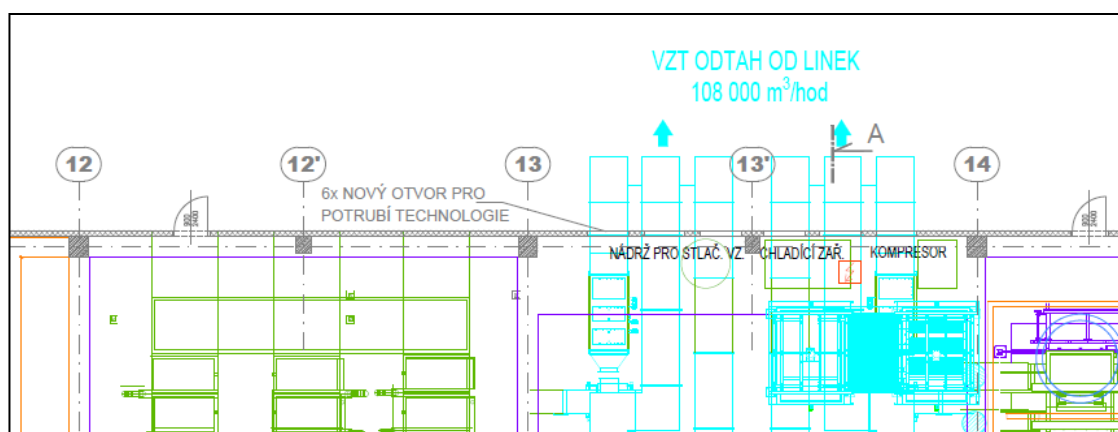
5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.1 Elektrická energie o vysokém napětí	Techniky k řízení odběru elektrické energie o vysokém napětí a velkých příkonech.	Minimalizace ztrát energie ze třífázového zdroje kontrolou v ročních intervalech. Snížení poklesu napětí mezi sběračem a konektory dodržováním krátké vzdálenosti mezi usměrňovači a anodami. Použití napájení pro jednotlivé anody a kontrola optimální spotřeby proudu. Pravidelná údržba usměrňovačů a kontaktů v elektrických systémech. Zvýšení vodivosti pracovních lázní přidavkem zinku a údržbou roztoků. Použití upravené elektrické energie (pulzní, reverzní proud).	Odpovídá BAT
5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.2 Ohřev	Ohřev pracovních nádrží	Topení elektrickými ohřivači, udržování optimální teploty pracovních lázní, automatický monitorovací systém.	Odpovídá BAT
5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.3 Snížení tepelných ztrát	Snížení tepelných ztrát	Optimalizace množství odsávaného vzduchu, udržování teploty lázní automatickým systémem, deskové výměníky tepla řízené počítačem a spínané k přesnému dosažení nastavené teploty.	Odpovídá BAT
5.1.4 Vstupní pomocné suroviny – energie a voda 5.1.4.4. Chlazení	Chlazení	Optimalizace teploty pracovních lázní, uzavřený chladicí okruh.	Odpovídá BAT

9. Emise a další vlivy zařízení na životní prostředí

9.1. Ovzduší

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)
Galvanovna – Linky galvanického pokovování
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší
Zdroj je zařazen dle zákona č. 201/2012 Sb., přílohy č. 2 v platném znění pod kód: 4.12.: Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m ³ (vyjma oplachu).
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší
Správné seřízení technologie, pravidelná kontrola a údržba technického stavu zařízení, vedení provozní evidence, pravidelné měření emisí dle platné legislativy. Obě linky galvanického pokovování jsou vybaveny technologickou vzduchotechnikou, kterou jsou škodliviny odtahovány na koncová zařízení ke snižování emisí, tj. absorbéry (scrubbry). Po odloučení kyselých a zásaditých par je odpadní vzdušina vypouštěna samostatnými výduchy do ovzduší nad střechu objektu haly V3. Během vlastní výroby musí být absorbéry a odsávací zařízení v provozu.
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší
V rámci popisovaného provozu budou odváděny vzduchotechnických odtahem ven z haly tyto stroje a zařízení: Galvanická linka č.1 (větev L1, L2, L3) Zabezpečuje proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m ³ /h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorbérům – mokrou výpírkou a záchytem kapek. Konstrukce absorbérů je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.) Galvanická linka č.2 (větev L4, L5, L6) Zabezpečuje proces odmašťování, moření, zinkování, pasivace – 54 000 m ³ /h – odtahované výpary z jednotlivých lázní (všechny odsávací trasy jsou opatřeny svým autonomním absorbérům – mokrou výpírkou a záchytem kapek. Konstrukce absorbérů je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů.) Každá galvanická linka bude mít nainstalovány tři odsávací trasy, samostatně pro předúpravu (větev 1), proces Zn2 (větev 2) a proces Zn3 (větev 3), a to pro odsávání od lázní. Budou instalovány tři výfukové žaluzie v severní stěně haly ve výšce 6 m nad terénem. Jako odsávací ventilátory budou použity tři stejné ventilátory v celoplastovém provedení každá s odsávacím výkonem 18 000 m ³ /h. Odsávací vzduchotechnika zahrnuje odsávací registry umístěné na vanách, odsávací potrubí, odsávací ventilátory (3 ks), mokrou pračku (3 ks), napojení na výfuk do ovzduší – výfuková žaluzie (3 ks). Při ochraně pracovního prostředí jsou zdraví škodlivé výpary od operačních van intenzívně odsávány pomocí odsávací vzduchotechniky. Sběrná trasa vzduchotechniky je napojena na jednotlivé odsávací rámy operačních van a je vyvedena pomocí odsávacího ventilátoru potrubím skrz stěnu objektu prostřednictvím výfukových žaluzií do ovzduší. Všechny odsávací trasy budou opatřeny absorbéry, které budou instalovány na sání odsávacího ventilátoru. Konstrukce absorbérů je složena ze skrápěcí části, odlučovače kapek a zásobní nádrže s měření pH a vodivosti a s automatickým udržováním těchto hodnot, dle nastavených parametrů. Zásobní nádrž bude vybavena cirkulačním čerpadlem, dopouštěním oplachové vody, havarijním přepadem a potrubním napojením na odpad.

Schéma výdechů



Výdech č. 101: Výška výduchu nad terénem činí 6 m

Výdech č. 102: Výška výduchu nad terénem činí 6 m

Výdech č. 103: Výška výduchu nad terénem činí 6 m

Výdech č. 104: Výška výduchu nad terénem činí 6 m

Výdech č. 105: Výška výduchu nad terénem činí 6 m

Výdech č. 106: Výška výduchu nad terénem činí 6 m

5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
NO _x	C - obvyklé provozní podmínky	údaj			
		7a. mg/m ³			
		7b. g/h			
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. g/m ² upravené plochy			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			
HCl	C - obvyklé provozní podmínky	7a. mg/m ³			
		7b. g/h			
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. g/m ² upravené plochy			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			
8. Další údaje					
Na základě výsledků měření emisí u stávajícího provozu v Rožnově pod Radhoštěm jsou pro projektovaný stav záměru (linky galvanického zinkování) použity maximální emisní koncentrace:					
- Předúprava - HCl = 2 mg/m³ - Proces Zn 2 - NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³ - Proces Zn 3 - NO_x = 10 mg/m³ a HCl = 2 mg/m³					

Předúprava

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise jedné linky	Emise dvou linek
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

Proces Zn 2

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise jedné linky	Emise dvou linek
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x - oxidy dusíku, HCl - anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

Proces Zn 3

Škodlivina	Emisní koncentrace	Odsávaná vzdušina	Provozní hodiny	Emise jedné linky	Emise dvou linek
	mg/m ³	m ³ /h	h/rok	kg/rok	
NO _x	10	18 000	5 928	1 067,0	2 134,0
HCl	2	18 000	5 928	213,4	426,8

NO_x - oxidy dusíku, HCl - anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl.

9. Provozní řády a další dokumenty

9a. Název	9b. Odkaz na přílohu
Provozní řád stacionární zdroje znečišťování ovzduší – galvanovna	Příloha č. 5
Odborný posudek dle zákona č. 201/2012 Sb.	Příloha č. 6
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.	
Povolení provozu zdroje znečišťování ovzduší doposud nebylo vydáno	

9.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
Linky galvanického pokovování				
2. Zdroj informací				
Vyhláška č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší. Tabulka níže platí pro zdroj zařazený pod kód: 4.12.: Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m³ (předmět této žádosti o vydání IP).				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
SO ₂	mg/m ³	20	Není sledováno	H ₂ SO ₄ se nepoužívá u lázní pro povrchové úpravy
NO _x	mg/m ³	650	Bude doplněno po provedení měření	Soulad
H ₂ SO ₄	mg/m ³	2	Není sledováno	H ₂ SO ₄ se nepoužívá u lázní pro povrchové úpravy

HCl	mg/m ³	10	Bude doplněno po provedeném měření	Soulad
HF	mg/m ³	50	Není sledováno	Nepoužívá se HF

Při provozu záměru (galvanické zinkování) je nutno plnit specifické emisní limity (Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně nad 30 m³ (vyjma oplachů) - příloha č. 8 část II bod 3.8.2 vyhlášky MŽP č. 415/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů).

Emisní limity [mg/m ³]					Vztažné podmínky
SO ₂	NO _x	H ₂ SO ₄	HCl ¹⁾	HF	
20 ¹⁾	650 ²⁾	2 ¹⁾	10 ³⁾	5 ⁴⁾	B

SO₂ - oxid siřičitý, NO_x - oxidy dusíku, H₂SO₄ - kyselina sírová, HCl - anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl, HF - anorganické sloučeniny fluoru vyjádřené jako HF. Vztažné podmínky B - koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních stavových podmínek.

- 1) Platí pro použití kyseliny sírové.
- 2) Platí pro použití kyseliny dusičné
- 3) Platí pro použití HCl.
- 4) Platí při použití HF.

2. Zdroj informací

Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky

3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
5.1.10 Znečištění ovzduší	BAT spojené s emisními hodnotami pro typy lázní, které je nutno odsávat vzdušinou. S ohledem na použité CHLaS platí následující hodnoty: Oxidy dusíku: < 5 – 500 mg/Nm ³ Chlorovodík: < 0,3 – 30 mg/Nm ³ SO _x jako SO ₂ : 0,1 – 10 mg/Nm ³ Zinek: < 0,01 - 0,5 mg/Nm ³ Sloučeniny Ni jako Ni: < 0,01-0,1 mg/Nm ³ TZL: < 5 - 30 mg/Nm ³	Linky povrchových úprav jsou odsávány technologickou vzduchotechnikou přes scrubbery s odlučovačem kapek. Provedeno bude autorizované měření emisí HCl u linky na jednotlivých výduších a emise oxidů dusíku vyjádřené jako NO ₂ . Hodnoty emisí pro Zn, Ni a TZL nebudou sledovány, jelikož je nevyžaduje stávající česká právní úprava.	Odpovídá BAT – bude doplněno po provedeném měření.
Elektrolytické odmašťování	Použití alkalických roztoků s vyšší koncentrací než u chemického odmašťování, použití lázní bez kyanidů a komplexotvorných látek	Používá se silně alkalická lázeň, kyanidy ani komplexotvorné látky nejsou používány.	V souladu s BAT. Kap. 2.3.8. str. 36
Moření	Použití anorganických kyselin většinou HCl nebo H ₂ SO ₄ , prodloužení životnosti mořícího roztoku použitím inhibitorů moření (zabránění nežádoucího rozpouštění základního kovu), zvýšení účinnosti moření pohybem dílců nebo promícháváním roztoků	Moření se provádí v HCl při teplotě 30-70 °C s přídatkem inhibitoru moření k zamezení rozpouštění základního materiálu, účinnost moření je zvyšována promícháváním.	V souladu s BAT. Kap. 2.3.6 str. 34 Kap. 4.11.14 str. 326
Alkalické zinkování - bezkyanidové	Použití lázní bez kyanidů - tj. slabě kyselých nebo alkalických bezkyanidových lázní, možné odsávání pracovních van.	Kyanidy nejsou používány. U lázní je nucené odsávání van přímé. Vzdušina je odsávána od van přes odsávací šterbiny umístěné nad hladinou lázní s absorbéry s odlučovačem kapek a je zajištěno odtahovými ventilátory.	V souladu s BAT. Kap. 2.5.4.3 str. 49 Kap. 4.9.4.3. str. 273

Oplachová technika a zpětné využití výnosu	Minimalizace spotřeby oplachové vody při současném dodržení požadované kvality oplachu, použití vícestupňových oplachů, zařazení neprůtočných (ekonomických) oplachů po vybraných operacích, doplňování odparu a výnosu z lázní z následného oplachu,	V procesu zavedeny vícestupňové oplachy. Minimalizace oplachových vod je zajištěna použitím (neprůtočných) ekonomických oplachů po vybraných operacích (u procesu lesklého niklování a saténového niklování). Doplňování odparu a výnosu z lázní z následného oplachu realizováno.	V souladu s BAT. Kap. 4.7 str. 232 – 252
Odsávání van, minimalizace emisí	Odsávání pracovních van, které jsou zdrojem emisí nebo výparů, je nutné jednak z hlediska dodržení zdravotních a bezpečnostních podmínek na pracovišti (ochrana pracovníků), jednak z hlediska zamezení koroze materiálů, výrobního zařízení a budov. Pro dosažení požadovaných emisních limitů ve vzdušině odváděné pomocí odsávací vzduchotechniky a ventilátorů do volného ovzduší se používají následující čisticí operace - protiproudá mokrá vypírka (absorbér), - odlučovače kapalných aerosolů. Pro omezení emisí se dále doporučuje používání vík (krytů) pro vybrané procesy a použití mechanického míchání lázní místo čeření vzduchem	Odsávány jsou veškeré vany - lázně je nucené odsávání van přímé. Vzdušina je odsávána přes odsávací štěrbinu umístěnou nad hladinou lázní přes absorbéry s odlučovačem kapek a je zajištěno odtahovými ventilátory. V době, kdy procesy pokovování nejsou prováděny, budou vany zakrytovány.	V souladu s BAT. Kap. 2.13.3 str. 143 4.18.2 str. 379

9.2. Odpadní vody

9.2.1. Odpadní vody produkované při provozu zařízení

1. Označení části zařízení (zdroje odpadních vod)			
Sociální zázemí zaměstnanců			
2. Charakteristika odpadních vod			
Jedná se o odpadní vody vznikající v sociálním zázemí zaměstnanců závodu. Odpadní vody mají charakter splaškových odpadních vod.			
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod			
Splaškové odpadní vody ze sociálního zázemí jsou odváděny kanalizační přípojkou do splaškové kanalizace CTParku Nový Jičín. Odvedení splaškových vod zabezpečuje pro nájemce společnost společnost MS technik spol. s r.o. pronajímatel společnost CTP Moravia North, spol. s r.o. (viz příloha č. 11).			
4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod			
Splaškové odpadní vody nejsou v rámci provozu MS technik spol. s r.o. nijak předčišťovány. Čištěny jsou na čistírně komunálních odpadních vod.			
5. Produkované množství odpadních vod	Rok	Rok	Rok
5a. Průměrná hodnota (l/s)			
5b. Maximum (l/s)	-	-	-
5c. Množství za rok (m³/rok)			
5d. Měrné množství (l/t výrobku)	-	-	-
6. Další údaje k množství odpadních vod			
Na splaškové kanalizaci není instalováno měřicí zařízení pro splaškové odpadní vody. Množství je vykazováno stejné jako množství			

vstupní pitné vody.				
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
Ukazatel		rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	-	-	-
7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním				
U splaškových odpadních vod není kvalita sledována				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
Ukazatel		rok	rok	rok
	8a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	-	-	-
-				
8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod				
-				
9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění				
Splaškové odpadní vody jsou odváděny do splaškové kanalizace průmyslové zóny společnosti ENERGOAQUA a.s., kterou jsou vedeny do kanalizace pro veřejnou potřebu a tou dále na komunální čistírnu odpadních vod.				
10. Provozní řády a další dokumenty				
10a. Název			10b. Odkaz na přílohu	
-			-	
11. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejících s vypouštěním odpadních vod uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.				
-				
12. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku vodovodů a kanalizací pro veřejnou potřebu uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.				
-				

1. Označení části zařízení (zdroje odpadních vod)
Linky galvanického pokovování
2. Charakteristika odpadních vod
V rámci provozu obou linek galvanického pokovování vznikají odpadní koncentráty a znečištěné oplachové vody. Odpadní koncentráty představují vyčerpané lázně, které je nutno vyměnit. Znečištěné oplachové vody budou likvidovány v nově instalované neutralizační stanici (NS) v objektu firmy. V NS budou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci.
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod
Koncentráty vyčerpaných lázní jsou odváženy na likvidaci externí firmě s odpovídajícími koncesemi pro nakládání s odpady. Tyto koncentráty nebudou vstupovat dále do procesu čištění technologických odpadních vod galvanovny. Celý provozní soubor neutralizační stanice bude umístěn ve vyhrazeném prostoru stávajícího objektu NJ5 Unit C výrobní haly po předchozích stavebních úpravách. Technologie neutralizace bude umístěna na nosné konstrukci cca 3,5 m nad zemí. Pod touto konstrukcí vznikne prostor pro umístění kontejneru na vznikající kaly, které se odvážejí s následným zpracováním po odvodnění na

kalolisech. Technologie neutralizace zpracovává odpadní vody vznikající při provozu galvanické linky. Vlastní neutralizace má vstupní homogenizační nádrže, z které se čerpají odpadní vody na vlastní likvidaci. Vyčištěná odpadní voda se přes kontrolní nádrž s kontrolním pH metrem a vodoměrem čerpá do kanalizace.

V případě změny typu nebo dodavatele chemických látek je před jejich zařazením do výroby prováděno ověření jejich vlivu na stávající systém nakládání s odpadními vodami a jejich čištění technologem společnosti.

4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod

Odpadní vody budou likvidovány v nově instalované NS v objektu firmy. V NS budou neutralizovány a odpadní oplachové vody pomocí koagulačního procesu a separace vzniklých hydroxidických kalů, kterou jsou následně separovány. Čistá voda je vypouštěna do kanalizace a kaly jsou odváženy v kontejneru k externímu uložení nebo recyklaci.

Celý provozní soubor neutralizační stanice bude umístěn ve vyhrazeném prostoru stávajícího objektu NJ5 Unit C výrobní haly po předchozích stavebních úpravách.

Z hlediska znečištění jsou vody z povrchové úpravy alkalicko-kyselé, obsahující znečištění ve formě rozpuštěných a nerozpuštěných solí a těžkých kovů, především s obsahem zinku a železa a vody z procesu odmaštění s obsahem ropných látek. Instalace řeší likvidaci obou uvedených znečištění. Navržený způsob likvidace splňuje požadavky BAT.

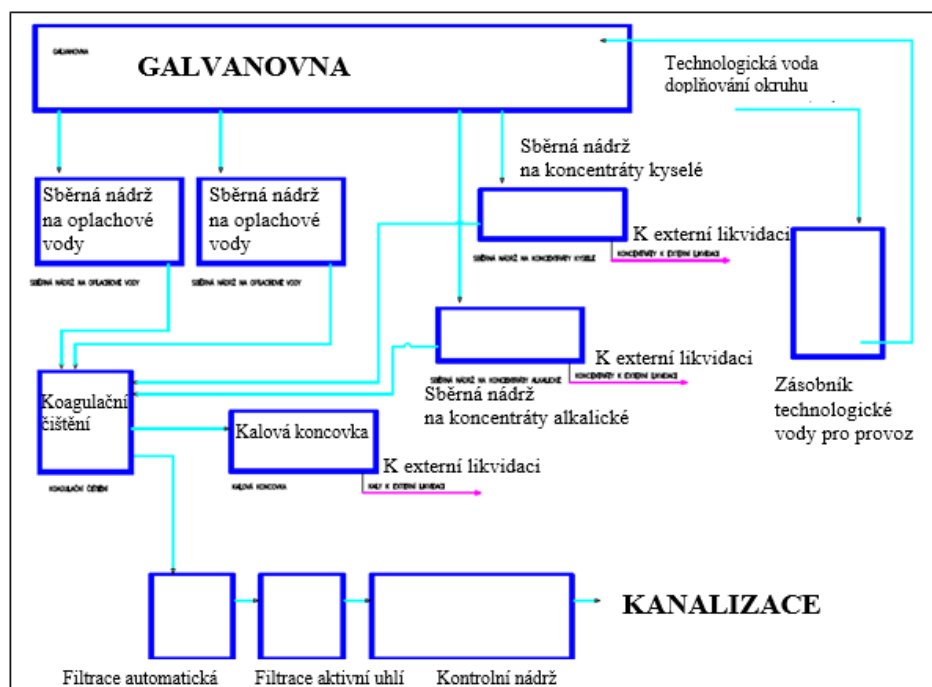
Uspořádání celé technologie a vzájemné návaznosti jsou zřejmé z technologického schématu, uvedeného v části F. Doplňující údaje.

Jedná se o koagulační proces srážení těžkých kovů rozpuštěných v odpadních oplachových vodách po procesu zinkování. Odpadní vody jsou shromažďovány ve vstupní homogenizační nádrži a odtud průtočným způsobem prochází procesem zneškodnění až do kontrolní nádrže, odkud jsou čerpány do kanalizace. Odpadní vody se čistí na limity stanovené provozovatelem kanalizace SmVaK. Oplachové odpadní vody jsou jímány do sběrných dvouplášťových nádrží pod linkami a odtud jsou přečerpávány do homogenizační vstupní homogenizační nádrže neutralizační stanice. Po nadávkování koagulačního činidla v koagulačním reaktoru dojde k úpravě pH na hodnotu 8,5 pH alkalizačním činidlem. Vzniklé hydroxidické kaly jsou pomocí flokulantu zkoncentrovány a následně na lamelovém separátoru odděleny na čistou vodu a kalovou vodu. Čistá voda jde před automatický pískový filtr a automatický uhlíkový filtr do kontrolní nádrže. Zde se zaznamená pH a množství a voda odchází do kanalizace. Kalová voda jde do kalové nádrže a odtud na kalolis, kde se z kalů vylisuje přebytečná voda. Vzniklý kal se odváží na další využití nebo k uložení externí firmou.

Odpadní koncentráty se sbírají do sběrných nádrží koncentráty a likvidují se přidávkem k oplachovým vodám, na základě kontinuálního měření zasolení výstupních vod nebo se předávají externímu zpracovateli k likvidaci.

Na celý provoz neutralizace dohlíží technolog a průběžně kontroluje orientačními rozborů ve vlastní laboratoři výstupních vod sledované hodnoty.

Schéma likvidace odpadních vod



Produkce odpadních vod z celého provozu povrchových úprav bude 2-6,5 m³/h, při dvousměnném provozu.

5. Produkováné množství odpadních vod	Rok	Rok	Rok
5a. Průměrná hodnota (l/s) 250 prac. dní			

5b. Maximum (l/s)				
5c. Množství za rok (m³/rok)				
5d. Měrné množství (l/t výrobku)	-	-	-	
6. Další údaje k množství odpadních vod				
Množství vznikajících technologických odpadních vod je sledováno jako voda na přítoku, i po jednotlivých vývozech odpadních vod.				
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
Ukazatel		rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	7b. Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	Roční bilanční množství (t)	-	-	-
	7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním			
Kvalita vody před předčištěním je udávána pouze pro technologické oplachové vody určené k čištění. Odpadní koncentráty, které jsou odváženy jako odpad, ani málo znečištěné oplachové odpadní vody nejsou udávány. Málo znečištěné oplachové odpadní vody cirkulují v rámci okruhu oplachových vod, do kterého jsou doplňovány pouze ztráty. Hodnoty vod před předčištěním budou uvedeny na základě provozních údajů zjištěných na neutralizační lince, nebylo doposud v provozu.				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
Ukazatel		rok	rok	Projektovaný údaj
	8a. Koncentrace (mg/l)	-	-	pH 3 - 9
	Koncentrace (mg/l)	-	-	NL: 10-145
	Koncentrace (mg/l)	-	-	RL: 50-270
	Koncentrace (mg/l)	-	-	RAS: 200-1550
	Koncentrace (mg/l)	-	-	Fe: 2-15
	Koncentrace (mg/l)	-	-	Zn: 5-50
	Koncentrace (mg/l)	-	-	CHSK _{Cr} : 20-40
	Koncentrace (mg/l)	-	-	C ₁₀ -C ₄₀ : 0,5-15

	8b. Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	
	Roční bilanční množství (t)	-	-	

Nejvyšší přípustná znečištění ve vypouštěných odpadních vodách SmVaK musí být dodrženo.

Každý technologický celek má odpovídající ovládací prvky s měřením a zobrazením odpovídajícího provozního stavu sledované jednotky.

Na dveřích rozvaděče tohoto technologického souboru je podrobné technologické schéma s prvky, které signalizují stavy jednotlivých zařízení a dávají kompletní přehled stavu celé neutralizační linky s indikací stavů a poruch a měřených hodnot. Na displeji počítače lze zároveň navolit manuální ovládání zařízení obsluhou. Každá jímka a nádrž má indikovány na panelu tři základní stavy MIN, MAX a HAV. Těmito stavy jsou při manuálním ovládání zařízení jednotlivá čerpadla blokována.

Na výstupu z linky je umístěn registrační přístroj, který zaznamenává do paměti sledované hodnoty pH.

8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod

-

9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění

Vyčištěné odpadní vody nejsou vypouštěny do vodního toku.

10. Provozní řády a další dokumenty

10a. Název	10b. Odkaz na přílohu

11. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejících s vypouštěním odpadních vod uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

-

12. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku vodovodů a kanalizací pro veřejnou potřebu uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

9.2.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Rožnov pod Radhoštěm				
2. Zdroj informací				
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
nestanoveno	-	-	-	-

3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.1 Minimalizace upravovaných množství a látek	BAT je minimalizace spotřeby všech vod v procesech. BAT je odstranění nebo minimalizace spotřeby a ztrát materiálů, především základních surovin, náhrada a/nebo kontrola nebezpečných látek.	Minimalizace vody v procesech, kaskádový systém oplachu a jeho optimalizace. Nejsou používány chromování šestimocným chromem nebo kadmiování.	Odpovídá BAT
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.2 Stanovení, identifikace a oddělení obtížně zpracovatelných odpadních vod	BAT je, jestliže se v případě změny typu nebo dodavatele chemických látek provede před jejich zařazením do výroby ověření jejich vlivu na stávající systém čistírny odpadních vod.	V případě změny typu nebo dodavatele chemických látek je před jejich zařazením do výroby prováděno ověření jejich vlivu na stávající systém nakládání s odpadními vodami a jejich čištění.	Odpovídá BAT
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.2 Stanovení, identifikace a oddělení obtížně zpracovatelných odpadních vod	BAT je vyznačení, oddělení a úprava toků odpadních vod, o kterých lze předpokládat, že by se obtížně zpracovávaly po smísení s ostatními toky odpadních vod.	Oddělení toku odpadních vod podle jejich znečištění a následných možností nakládání. (Kyanidy, chromáty, kadmium nejsou ve výrobě používány)	Odpovídá BAT
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.3 Vypouštění odpadní vody	BAT je kontrola a vypouštění odpadních vod	Je ustanoven systém kontroly a vypouštění/odvozu odpadních vod.	Odpovídá BAT
5.1.8. Znečištění odpadních vod 5.1.8.3 Vypouštění odpadní vody	BAT spojené s emisními hodnotami jsou odvozené pro denní vzorky odpadních vod. Pro hromadné procesy s ohledem na použité CHLaS platí následující hodnoty pro vypouštění do veřejné kanalizace nebo povrchových vod: Cr celk. 0,1 až 2,0 mg/l Ni 0,2 až 2,0 mg/l Zn 0,2 až 2,0 mg/l	Čištění odpadních vod neutralizací a srážením kovů, oddělené nátoky a zpracování odpadních vod. Vyčištěné odpadní vody jsou vypouštěny do veřejné kanalizace Nový Jičín.	Není relevantní
5.1.12 Ochrana podzemních vod a likvidace provozu	BAT je ochrana podzemních vod a napomáhání likvidace provozu	Projekt umožňuje v případě ukončení provozu využití haly pro jiné účely, nepropustná podlaha, havarijní vana, havarijní plán.	Odpovídá BAT

9.2.2. Odpadní vody přebírané od jiných producentů

1. Původ odpadních vod			
Nerelevantní. Nejsou přebírány odpadní vody od jiných původců.			
2. Charakteristika odpadních vod			
-			
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod			
-			
4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod			
-			
5. Produkovávané množství	rok	rok	rok
5a. Průměrná hodnota (l/s)	-	-	-
5b. Maximum (l/s)	-	-	-
5c. Množství za rok (m ³ /rok)	-	-	-
5d. Měrné množství (l/t výrobku)	-	-	-
6. Další údaje k množství odpadních vod			
-			

7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
Ukazatel	-	rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	-	-	-
7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním				
-				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
Ukazatel		rok	rok	rok
	8a. Koncentrace (mg/l)	-	-	-
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	-	-	-
8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod				
-				
9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění				
-				
10. Provozní řády a další dokumenty				
10a. Název			10b. Odkaz na přílohu	
-			-	

9.2.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
-				
2. Zdroj informací				
-				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-	-

9.3. Podzemní voda

1. Označení části zařízení (zdroje vypouštění do podzemních vod)				
Nerelevantní. V zařízení nedochází k vypouštění vod do podzemních vod.				
2. Charakteristika vypouštění do podzemních vod				
-				
3. Popis stávajících opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do podzemních vod				
-				
4. Popis plánovaných opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do podzemních vod				
-				
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)		7. Údaje o emisích		
-	údaj	Rok	Rok	Rok
	7a. mg/l	-	-	-
	7b. t/rok	-	-	-

8. Další důležité údaje ke stavu znečištění podzemních vod a kvalitě podzemních vod	8a. Odkaz na přílohu
-	-

9.3.1. Použité nejlepší dostupné techniky

1. Označení části zařízení (zdroje vypouštění do podzemních vod)				
-				
2. Zdroj informací				
-				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
--	-	-	-	-

9.4. Půda

1. Označení části zařízení	
Zařízení není zdrojem emisí do půdy.	
2. Charakteristika možných emisí do půdy	
-	
3. Popis stávajících opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do půdy	
Výrobní závod MS technik spol. s r.o. v Novém Jičíně se nachází v CTParku, v průmyslové zóně. Manipulace se závadnými látkami a odpady probíhá pouze na vyhrazených a vodohospodářsky zajištěných místech.	
4. Popis plánovaných opatření k prevenci vzniku a omezení emisí do půdy	
-	
5. Další důležité údaje ke stavu znečištění půdy a kvalitě půdy	5a. Odkaz na přílohu
-	-

9.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Nerelevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

9.5. Další vlivy zařízení na životní prostředí

1. Označení části zařízení (zdroje)

Ze zařízení nejsou uvažovány další vlivy na životní prostředí.
2. Popis části zařízení (zdroje)
-
3. Popis preventivních a koncových opatření k ochraně životního prostředí na zdroji
-
4. Popis emisí a dalších vlivů ze zdroje
-
5. Výsledky měření nebo výpočtů popsaných emisí a dalších vlivů ze zdroje
-

9.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
-				
2. Zdroj informací				
-				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-	-

10. Hluk, vibrace, neionizující záření

10.1. Hluk

1. Označení části zařízení (zdroje hluku)																																				
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín																																				
2. Popis zdroje hluku																																				
Z technologických zařízení s vlivem na šíření hluku ve venkovním prostoru se počítá u záměru pouze s technologií vzduchotechniky a chlazení umístěné ve venkovním prostředí. Vnitřní zdroje hluku záměru jsou modelovány s akustickým tlakem působícím na vnitřní plášť $L_{pA} = 80$ dB s neprůzvučností pláště (sendvičové panely) $R_w = 25$ dB. Po zadání akustického tlaku působícího na vnitřní plášť a příslušné neprůzvučnosti pláště jsou v programu Hluk+ generovány plošné zdroje venkovního hluku jednotlivých fasád a střechy. Venkovní zdroje hluku záměru <table><tr><th>číslo zdroje</th><th>zdroj</th><th>L_{wA} (dB)</th></tr><tr><td>P 1 až P 3</td><td>fasáda SAHARA HG44.MEFPCU.AKD</td><td>á 70</td></tr><tr><td>P 4 až P 11</td><td>nástřešní kondenzační jednotka chlazení</td><td>á 70</td></tr><tr><td>P 12</td><td>nástř. vent. RoofJETT RJVM.2528.4B10</td><td>62</td></tr><tr><td>P 13 až P 22</td><td>nástřešní kondenzační jednotka chlazení</td><td>á 65</td></tr><tr><td>F 23</td><td>západní fasáda</td><td>81,5</td></tr><tr><td>F 24</td><td>východní fasáda</td><td>81,5</td></tr><tr><td>F 25</td><td>jižní fasáda část</td><td>68,3</td></tr><tr><td>F 26</td><td>jižní fasáda část</td><td>66,6</td></tr><tr><td>F 27</td><td>jižní fasáda část</td><td>73,9</td></tr><tr><td>S 28</td><td>střecha</td><td>87,3</td></tr><tr><td>P 29 až P 31</td><td>fasáda VZT výtlak žaluzie</td><td>á 70</td></tr></table>	číslo zdroje	zdroj	L_{wA} (dB)	P 1 až P 3	fasáda SAHARA HG44.MEFPCU.AKD	á 70	P 4 až P 11	nástřešní kondenzační jednotka chlazení	á 70	P 12	nástř. vent. RoofJETT RJVM.2528.4B10	62	P 13 až P 22	nástřešní kondenzační jednotka chlazení	á 65	F 23	západní fasáda	81,5	F 24	východní fasáda	81,5	F 25	jižní fasáda část	68,3	F 26	jižní fasáda část	66,6	F 27	jižní fasáda část	73,9	S 28	střecha	87,3	P 29 až P 31	fasáda VZT výtlak žaluzie	á 70
číslo zdroje	zdroj	L_{wA} (dB)																																		
P 1 až P 3	fasáda SAHARA HG44.MEFPCU.AKD	á 70																																		
P 4 až P 11	nástřešní kondenzační jednotka chlazení	á 70																																		
P 12	nástř. vent. RoofJETT RJVM.2528.4B10	62																																		
P 13 až P 22	nástřešní kondenzační jednotka chlazení	á 65																																		
F 23	západní fasáda	81,5																																		
F 24	východní fasáda	81,5																																		
F 25	jižní fasáda část	68,3																																		
F 26	jižní fasáda část	66,6																																		
F 27	jižní fasáda část	73,9																																		
S 28	střecha	87,3																																		
P 29 až P 31	fasáda VZT výtlak žaluzie	á 70																																		

3. Popis opatření k prevenci vzniku hluku a proti šíření hluku

Nákladní doprava související s výrobním areálem MS technik je vedena mimo obytné části města.

Veškerá výrobní a technologická zařízení instalovaná v rámci výrobního závodu splňují požadavky norem z hlediska akustického výkonu.

4. Hladina akustického výkonu zdroje

Viz bod č.2 Popis zdroje hluku.

5. Ekvivalentní hladina akustického tlaku $A_{L_{Aeq,T}}$ v chráněném venkovním prostoru a v chráněném venkovním prostoru staveb

Dle Nařízení vlády č. 272/2011 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, § 12, odst. 3, se nejvyšší přípustná ekvivalentní hladina akustického tlaku A v chráněném venkovním prostoru se stanoví součtem základní hladiny hluku $L_{Aeq,T} = 50$ dB a příslušné korekce pro denní nebo noční dobu a místo podle přílohy č. 3. Korekce činí -10 dB noční doba a +5 dB provoz na pozemních komunikacích.

Pro záměr je zpracována Akustická studie č. 202408-10. Úkolem této studie je zhodnotit akustickou zátěž záměru v nejbližším a záměrem nejexponovanějším chráněném venkovním prostoru staveb (dále jen ChVePS) a navrhnout případná protihluková opatření.

U hodnocení provozu záměru bylo počítáno s denním a nočním provozem všech stacionárních zdrojů včetně obslužné dopravy osobních vozidel v maximální intenzitě dle předpokladu investora, s předběžnou opatrností bez modelované vzrostlé zeleně.

Umístění stacionárních a liniových zdrojů a referenčních kontrolních bodů



Akustická výstupní data

Provoz záměru v rámci areálu (stacionární zdroje, doprava v areálu)

Hodnoty dopadající hladiny akustického tlaku A v RKB DEN

TABULKA BODŮ VÝPOČTU (DEN)						
RKB č.	výška (NP)	$L_{Aeq,8h}$ [dB]				
		doprava ¹⁾	technologie	celkem	limit	posouzení ²⁾
1	1	1,5	15	15,2	50	vyhovuje
	2	5,9	15,4	15,9	50	vyhovuje
2	1	27,8	32,9	34,1	50	vyhovuje

... doprava v rámci areálu $\approx$ stacionární zdroj

... posouzení vůči hygienickému limitu (vyhovuje/nevyhovuje)

Hodnoty dopadající hladiny akustického tlaku A v RKB NOC

TABULKA BODŮ VÝPOČTU (NOC)						
RKB č.	výška (NP)	$L_{Aeq,1h}$ [dB]				
		doprava ¹⁾	technologie	celkem	limit	posouzení ²⁾
1	1		15	15	40	vyhovuje
	2		15,4	15,4	40	vyhovuje
2	1	13,8	32,9	33	40	vyhovuje

... doprava v rámci areálu $\approx$ stacionární zdroj

... posouzení vůči hygienickému limitu (vyhovuje/nevyhovuje)

Z výpočtů dle zadáných vstupů a závěrečných hodnot ekvivalentních hladin akustického tlaku A v příslušných referenčních kontrolních bodech, je zřejmé, že:

- hluková zátěž sledovaných chráněných prostor nebude vlivem provozu <i>stacionárních zdrojů</i> záměru (včetně obslužné dopravy v rámci areálu) překračovat v zájmovém území v ChVePS hygienický limit pro den $L_{Aeq,8h} = 50$ dB a pro noc $L_{Aeq,1h} = 40$ dB - hluková zátěž sledovaných chráněných prostor nebude vlivem provozu <i>stacionárních zdrojů</i> záměru a okolních provozů hal (včetně obslužné dopravy v rámci areálu) překračovat v zájmovém území v ChVePS hygienický limit pro den $L_{Aeq,8h} = 50$ dB a pro noc $L_{Aeq,1h} = 40$ dB - hluková zátěž sledovaných chráněných prostor nebude vlivem provozu <i>liniových zdrojů</i> záměru na nejbližších veřejných komunikacích navýšena, zůstává stejná, jako při původním obsazení haly
6. Další informace
V době provozu bude provedeno měření hluku v pracovním prostředí.
7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
-

10.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Rožnov pod Radhoštěm				
2. Zdroj informací				
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
nestanoveno	-	-	-	-
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení		6. Zdůvodnění rozdílů
5.1.11 Hluk	BAT je identifikace zdroje významného hluku a možných cílů v okolí provozu. BAT je snížení hluku, který může významně ovlivňovat okolní prostředí, zavedením vhodných opatření	Byly identifikovány zdroje hluku a provedeny studie ve vztahu k nejbližší obytné zástavbě. Bude provedeno měření hluku, které potvrdí dodržování legislativně stanovených limitů hluku.		Odpovídá BAT

10.2. Vibrace

1. Označení části zařízení (zdroje vibrací)
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín
2. Popis zdroje vibrací
Zdrojem vibrací mohou být instalované galvanické linky, přičemž vibrace se omezují pouze na bezprostřední okolí linek uvnitř výrobní haly.
3. Popis opatření k prevenci vzniku vibrací a opatření proti šíření vibrací
-
4. Hodnota zrychlení vibrací (a_{ew}) v m/s^2
-
5. Efektivní hodnota zrychlení vibrací u chráněných objektů
-

6. Další informace
-
7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
-

10.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
-				
2. Zdroj informací				
-				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-	-

10.3. Neionizující záření

1. Označení zdroje neionizujícího záření
-
2. Popis zdroje neionizujícího záření
-
3. Popis opatření k prevenci vzniku neionizujícího záření a proti šíření neionizujícího záření
-
4. Parametry a hodnoty těchto parametrů popisující zdroj neionizujícího záření
-
5. Výsledky měření nebo výpočtů neionizujícího záření působeného provozem zařízení
-

10.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
-				
2. Zdroj informací				
-				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-	-

11. Odpady

11.1. Zdroje a množství produkovaného odpadu

1. Označení části zařízení (zdroje odpadu)					
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín					
2. Popis zdroje odpadu					
Odpady vznikají zejména při samotné výrobě při galvanickém pokovování jako zbytky vstupních materiálů a obaly od vstupních surovin.					
3. Popis opatření k předcházení vzniku nebo omezení množství odpadu					
Důsledné třídění odpadů. Zajištění využití odpadů.					
4. Kategorie odpadu	5. Katalogové číslo	6. Název druhu odpadu	7. Vyprodukované množství (v tunách)		
			Projektovaný stav	Rok	Rok
Místo vzniku galvanická linka					
N	05 01 05	Uniklé (rozlité) ropné látky	0,005		
N	11 01 05	Kyselé mořící roztoky			
N	11 01 07	Alkalické mořící roztoky a kyselé koncentráty			
O	12 01 01	Piliny a třísky železných kovů	0,1		
N	13 01 10	Nechlorované hydraulické minerální oleje	1,27		
N	13 05 02	Kaly z odlučovačů olejů			
O	15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	4,5		
O	15 01 02	Plastové obaly	11,38		
O	15 01 05	Kompozitní obaly	0,74		
N	15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	1,520		
N	15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	0,070		
O	17 04 05	Železný šrot	1,86		
O	20 01 39	Plasty	0,1		
O	20 01 40	Kovy	0,1		
Místo vzniku neutralizační stanice z čištění oplachových vod					
N	11 01 08	Kaly z fosfátování	30		
N	11 01 09	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky (kaly s obsahem zinku)	1,88		
N	19 08 13	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	480		
Místo vzniku administrativa, zaměstnanci					
O	20 01 02	Sklo	0,1		
O	20 03 01	Směsný komunální odpad	0,086		
O	20 03 03	Uliční smetky	0,1		
Místo vzniku galvanická linka a administrativa, zaměstnanci					
O	20 01 01	Papír a lepenka	0,096		
N	20 01 21	Zářivky a/nebo ostatní odpad s obsahem rtuti	0,086		
8. Identifikační listy nebezpečných odpadů			8a. Odkaz na přílohu		
ILNO MS technik			Příloha 7		
9. Další údaje					
Systém shromažďování odpadů podle jednotlivých druhů a kategorií je nastaven a upraven vnitropodnikovou směrnicí. Jednotlivé odpady jsou původcem odpadu shromažďovány utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií a předávány výhradně oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech k využití nebo odstranění. V rámci činností nakládání s odpady je vedena jejich průběžná evidence a ta je v souladu se zákonem ohlašována do ISPOP. Vznikající nebezpečné odpady jsou zajištěny před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem. Nebezpečné odpady jsou ukládány do shromažďovacích prostředků určených pro tuto kategorii odpadů zajišťujících ochranu před povětrnostními vlivy a					

chemickými vlivy shromažďovaných odpadů. Nádoby na nebezpečné odpady jsou označeny názvem odpadu, jeho katalogovým číslem a dále kódem a názvem nebezpečné vlastnosti, nápisem „nebezpečný odpad“ a výstražným grafickým symbolem. Na shromažďovacích nádobách nebo v jejich blízkosti jsou umístěny identifikační listy nebezpečného odpadu. U shromažďovacích prostředků je zajištěna jejich pravidelná obsluha a kontrola.

Při pobytu zaměstnanců v hale, administrativě a odpočinkových místnostech vznikají odpady charakteru komunálního odpadu. Zde musí být zajištěno jejich oddělené soustředování v souladu s legislativou a metodickým pokynem Odboru odpadů MŽP z června 2021. Provozovna musí být vybavena odpadovými nádobami pro oddělené soustředování následujících odpadů: k.č. 20 01 01 Papír a lepenka, k.č. 20 01 02 Sklo, k.č. 20 01 39 Plasty, k.č. 20 01 40 Kovy, k.č. 20 01 08 Biologicky rozložitelný odpad z kuchyní a stravoven. Zbytkový odpad pak je shromažďován jako směsný komunální odpad k.č. 20 03 01.

11.2. Odpady přebírané od jiných původců

1. Původ (Původce) odpadu					
Nejsou přebírány odpady od jiných původců.					
2. Obecná charakteristika zdroje odpadu					
-					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo	5. Název druhu odpadu	6. Převzaté množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-
7. Identifikační listy nebezpečných odpadů			7a. Odkaz na přílohu		
-			-		
8. Další údaje					
-					

11.3. Shromažďování, soustředování a skladování odpadu

1. Označení části zařízení (místa shromažďování anebo soustředování)					
Shromaždiště odpadů					
2. Popis způsobu shromažďování anebo soustředování					
Odpady vznikající v zařízení budou původcem odpadu shromažďovány utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií a předávány výhradně oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech k využití nebo odstranění. V rámci činností nakládání s odpady bude vedena jejich průběžná evidence, která bude v souladu se zákonem ohlašována a zasílána do ISPOP. Vznikající nebezpečné odpady budou zajištěny před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem. Nebezpečné odpady budou ukládány do shromažďovacích prostředků určených pro tuto kategorii odpadů zajišťujících ochranu před povětrnostními vlivy a chemickými vlivy shromažďovaných odpadů. Nádoby na nebezpečné odpady budou označeny názvem odpadu, jeho katalogovým číslem a dále kódem a názvem nebezpečné vlastnosti, nápisem „nebezpečný odpad“ a výstražným grafickým symbolem. Na shromažďovacích nádobách nebo v jejich blízkosti budou umístěny identifikační listy nebezpečného odpadu. U shromažďovacích prostředků bude zajištěna jejich pravidelná obsluha a kontrola.					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Způsob zneškodnění		
			Projekt		
N	05 01 05	Uniklé (rozlité) ropné látky	Oborná firma		
N	11 01 08	Kaly z fosfátování	Oborná firma		
N	11 01 09	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky (kaly s obsahem zinku)	Oborná firma		
O	12 01 01	Piliny a třísky železných kovů	Recyklace, odbor. firma		
N	13 01 10	Nechlorované hydraulické minerální oleje	Oborná firma		
N	13 05 02	Kaly z odlučovačů olejů	Oborná firma		
O	15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	Recyklace		
O	15 01 02	Plastové obaly	Recyklace, odbor. firma		
O	15 01 05	Kompozitní obaly	Odborná firma		

N	15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Odborná firma		
N	15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	Odborná firma		
O	17 04 05	Železný šrot	Recyklace, odborná firma		
N	19 08 13	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	Odborná firma		
O	20 01 01	Papír a lepenka	Recyklace, odborná firma		
O	20 01 02	Sklo	Recyklace		
O	20 01 39	Plasty	Recyklace		
O	20 01 40	Kovy	Recyklace		
O	20 03 01	Směsný komunální odpad	Odborná firma		
O	20 03 03	Uliční smetky	Odborná firma		
N	20 01 21	Zařivky a/nebo ostatní odpad s obsahem rtuti	odborná firma		

7. Označení skladu odpadu					
V zařízení nedochází ke skladování odpadů ve smyslu zákona o odpadech					
8. Popis způsobu skladování a zabezpečení skladu					
-					
9. Kategorie odpadu	10. Katalogové číslo odpadu	11. Název druhu odpadu	12. Skladované množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-

11.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství	BAT je: - prevence - snížení - zpětné využití, recyklace a rekuperace	Jsou realizována preventivní opatření k šetrnému nakládání se surovinami a k minimalizaci množství vznikajících odpadů.	Odpovídá BAT
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.1 5.1.6.1 Předcházení vzniku a snížení množství odpadů	BAT je předcházet ztrátám kovů i dalších surovin i snížení spotřeby kovů i nekovových sloučenin. BAT je předcházet ztrátám surovin z důvodů předávkování.	Automatický chod linek a dávkování činidel, systém řízení chodu linek, kontrola procesů a spotřeb (kontrola koncentrace chemikálií v pracovních lázních, zaznamenávání kritických hodnot spotřeby, identifikace odchylek od kritických hodnot)	Odpovídá BAT

5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.2 Zpětné použití	BAT je zpětné použití kovu jako materiálu anody spolu se zpětným využitím výnosů. Tyto techniky využívají současně i snížení spotřeby vody a zpětné využití vody pro další oplachové stupně.	Je instalován okruh využití oplachových vod.	Odpovídá BAT
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.3 Rekuperace surovin a uzavřený okruh	BAT je snížit spotřeby surovin využitím oplachové vody z prvního oplachového stupně k doplňování pracovních lázní.	Oplachové vody z prvního oplachového stupně jsou využívány k doplňování pracovních lázní. Tvrdé chromátování ani kadmiování není používáno.	Odpovídá BAT
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.4 Recyklace a rekuperace	Po zavedení technik pro předcházení vzniku a snížení ztrát je BAT: identifikace a oddělení odpadů a odpadních vod, rekuperace/recyklace kovů z odpadních vod, externí využití odpadů jako druhotné suroviny, externí využití materiálů, externí rekuperace materiálů.	Je prováděna identifikace a oddělení odpadů a odpadních vod. Rekuperace/recyklace kovů z odpadních vod, externí využití odpadů jako druhotné suroviny, externí využití materiálů, externí rekuperace materiálů není prováděna.	Částečně odpovídá BAT
5.1.6 Zpětné využití surovin a odpadové hospodářství 5.1.6.5 Další techniky optimalizace spotřeby surovin	Jestliže jsou rozdíly v elektrodovém výtěžku významné a koncentrace kovů by se stále zvyšovala, je nutné kontrolovat koncentraci kovů na základě elektrochemických procesů. Vnější rozpouštěním kovu a použitím inertní anody pro pokovování. Hlavní technologií s tímto postupem je zinkování z alkalických bez kyanidových lázní.	Koncentrace kovů se kontroluje analyticky a rentgenovou metodou.	Odpovídá BAT
5.1.7 Obecné techniky pro údržbu pracovních lázní	BAT je zvýšit životnost pracovní lázně i kvalitu procesu, především v systémech pracujících prakticky v uzavřeném materiálovém okruhu. Stanovením kritických kontrolních parametrů, Udržování těchto parametrů ve stanoveném odstraňování	Nejedná se o uzavřený okruh	Není relevantní

11.4. Třídění, míšení a úprava odpadu

1. Popis třídění odpadu					
V zařízení dochází pouze k třídění odpadu ve smyslu odděleného shromažďování odpadu podle jednotlivých druhů a kategorií v souladu se zákonem o odpadech v místech vzniku.					
Je ustanoven systém nakládání s odpady:					
- vyznačení místa pro shromažďování odpadu					
- umístění nádob na odpad s označením shromažďovaného odpadu na nádobě (katalogové číslo, druh odpadu, další vyžadované náležitosti v případě NO), popřípadě podrobnějším údajem co do dané nádoby patří.					
- umístění ILNO v případě shromažďovacích prostředků na nebezpečné odpady.					
Shromažďovací prostředky jsou následně vyváženy do nádob na shromazdiště odpadů.					
Kapalné odpady jsou čerpány pomocí autocisterny.					
2. Popis míšení odpadů					
V zařízení nedochází k míšení odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Vytříděné množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-
7. Popis úpravy odpadu					
V zařízení nedochází k úpravě odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
8. Kategorie odpadu	9. Katalogové číslo odpadu	10. Název druhu odpadu	11. Upravené množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-

11.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

11.5. Opětovné použití

1. Popis opětovného použití a přípravy k opětovnému použití					
V zařízení nedochází k opětovnému použití odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Opětovně použité množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
-	-	-	-	-	-

11.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Sledovaný ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

11.6. Využití odpadu (včetně materiálového využití)

1. Popis využití odpadu					
V zařízení nedochází k využívání odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Využité množství (v tunách)		
			rok	rok	Rok 2019
-	-	-	-	-	-

11.6.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

11.7. Odstraňování odpadu

1. Popis odstraňování odpadu					
V zařízení nedochází k odstraňování odpadu. Veškeré vznikající odpady jsou předávány oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Odstraněné množství v tunách		
			rok	Projektovaná kapacita po úplném dokončení závodu	Rok 2019
Celkem			-	-	-
-					

11.7.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní			
2. Zdroj informací			
-			
3. Hodnocení ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
-	-	-	-

11.8. Další podklady

1. Provozní řády	1a.Odkaz na přílohu
-	-
2. Další dokumenty ke schválení	2a.Odkaz na přílohu
-	-

3. Odpadový hospodář	4a.Odkaz na přílohu
Společnost nemá povinnost ustanovit odpadového hospodáře	-

4. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku odpadů uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
-

12. Monitorování vlivů zařízení na životní prostředí (Monitoring)

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Ovzduší
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Výduchy technologické vzduchotechniky z linek galvanického pokovování: Výdech č. 101: Výška výdechu nad terénem činí 6 m Výdech č. 102: Výška výdechu nad terénem činí 6 m Výdech č. 103: Výška výdechu nad terénem činí 6 m Výdech č. 104: Výška výdechu nad terénem činí 6 m Výdech č. 105: Výška výdechu nad terénem činí 6 m Výdech č. 106: Výška výdechu nad terénem činí 6 m
3. Sledované veličiny a jednotky
U všech výdechů jsou sledovány: - emise NO _x v mg/m ³ - emise HCl v mg/m ³
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Odběry vzorků odpadního plynu pro stanovení emisí znečišťujících látek jsou u galvanických linek prováděny z měřících a odběrových míst situovaných - u zdrojů č. 101 až 106 za ventilátorem na svislém potrubí před vyústěním do ovzduší Odběrová místa jsou osazena měřicími přírubami. Odběry vzorků odpadního plynu z galvanické linky pro stanovení emisí znečišťujících látek jsou prováděny z měřících míst situovaných na stěně v místě s trvale instalovanými měřicími přírubami. Umístění měřících míst splňují požadavky normy ČSN ISO 10780 na optimální délky rovných úseků potrubí.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
U obou galvanických linek je prováděno jednorázové autorizované měření emisí v souladu s ustanovením Vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Jedenkrát za 3 roky
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Protokoly jsou uloženy u manažera EMS
8. Jiné způsoby monitoringu
-
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Monitoring probíhá, bez plánovaných změn

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Odpady
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Produkováné odpady při předání oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech v areálu MS technik spol. s r.o.
3. Sledované veličiny a jednotky
Množství předaných odpadů v tunách
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
-
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření

-
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
-
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Průběžná evidence odpadů v souladu s požadavky legislativy.
8. Jiné způsoby monitoringu
-
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Probíhá, bez plánovaných změn

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Vody
2. Sledované výduchy nebo výpusti
-
3. Sledované veličiny a jednotky
-
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
-
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
-
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
-
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Protokoly o zkouškách vodotěsnosti jsou uloženy u manažera EMS
8. Jiné způsoby monitoringu
Těsnost jímek a potrubí v souladu s ustanovením Vyhlášky č.450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Probíhá, bez plánovaných změn

12.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky. Monitoring je hodnocen v jednotlivých kapitolách výše týkajících se ovzduší, vod, odpadů.			
2. Hodnocený ukazatel	3. Parametr BAT	4. Parametr zařízení	5. Zdůvodnění rozdílu
-			

13. Preventivní opatření

13.1. Předcházení haváriím a omezování jejich následků

1. Zařazení objektu (zařízení) do skupiny A nebo B nebo Protokol o nezařazení	1a. Odkaz na přílohu
Protokol o nezařazení	Příloha č. 8
2. Opatření k předcházení výskytu havárií a omezování jejich následků	
Opatření k předcházení havárie jsou popsána v plánu opatření pro případ havarijního zhoršení jakosti vod (Příloha č. 9)	
3. Havarijní plány	3a. Odkaz na přílohu
Plán opatření pro případy havarijního znečištění vod	Příloha č. 9
4. Bezpečnostní program nebo bezpečnostní zpráva	4a. Odkaz na přílohu
-	-

13.2. Další preventivní opatření

1. Popis opatření
Pro provoz zařízení jsou zpracovány:
Provozní řád, obsahující soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší, zpracovaný podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, a podle vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů. Provozní řád Galvanovna - v souvislosti s předkládanou žádostí je předkládán v příloze č. 5
2. Další informace u kategorií činností 6.4, 6.5, 6.6
-

13.3. Systém environmentálního řízení

1. Informace o systému environmentálního řízení
MS technik, spol. s r.o. má zaveden a certifikován systém environmentálního řízení dle ISO 14001:2016. Kopie certifikátu je uvedena v příloze č. 10. Oblast řízení vlivu na životní prostředí má v podniku na Manažer EMS.

14. Charakteristika stavu a ovlivnění dotčeného území

1. Klimatické podmínky a kvalita ovzduší

Klimatické poměry

Posuzovaný záměr bude realizován v oblasti mírně teplé MT 10, s dlouhým, teplým a mírně suchým létem, krátkým přechodným obdobím s mírně teplým jarem a podzimem a s krátkou zimou, mírně teplou a velmi suchou s krátkým trváním sněhové pokrývky.

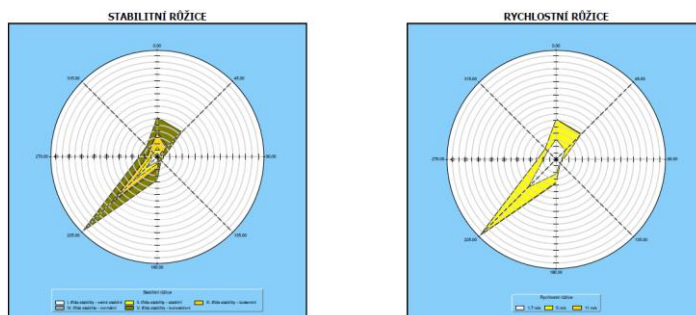
Počet letních dnů	40–50
Počet dnů s průměrnou teplotou 10 ⁰ C a více	140–160
Počet mrazových dnů	110–130
Počet ledových dnů	30–40
Průměrná teplota v lednu	-2 až -3 ⁰ C
Průměrná teplota v červenci	17–18 ⁰ C
Průměrná teplota v dubnu	7–8 ⁰ C
Průměrná teplota v říjnu	7–8 ⁰ C
Průměrné roční srážky	746 mm
Průměrný počet dnů se srážkami 1 mm a více	100–120
Srážkový úhrn ve vegetačním období	400–450 mm
Srážkový úhrn ve zimním období	200–250 mm
Počet dnů se sněhovou pokrývkou	50–60
Počet dnů zamračených	120–150
Počet dnů jasných	40–50

Nejdeštivějším měsícem je červenec, srážkově nejchudším měsícem je únor.

Větrná růžice

Průměrná větrná růžice (období 2014-2023) byla získána od ČHMÚ Praha v podobě 5 tříd stability a 3 rychlostech větru pro umístění záměru v Novém Jičíně, ve výšce 10 m nad povrchem země, jak vyžaduje zmíněná metodika v bodě 2.0.

Rychlostní a stabilitní větrná růžice



Hodnoty větrné růžice

HODNOTY										
Směr:	0°	45°	90°	135°	180°	225°	270°	315°	CALM	Součet
I. třída stability - velmi stabilní										
1.70 m/s	1.49	0.97	0.66	0.56	1.94	6.51	1.71	1.12	0.60	15.56
5.00 m/s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11.00 m/s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
II. třída stability - stabilní										
1.70 m/s	1.37	0.44	0.21	0.23	0.83	1.90	0.58	0.73	0.18	6.47
5.00 m/s	0.96	0.93	0.02	0.01	0.10	5.04	0.21	0.15	0.00	7.42
11.00 m/s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
III. třída stability - izotermní										
1.70 m/s	2.68	0.85	0.36	0.41	1.20	2.68	0.85	1.43	0.20	10.66
5.00 m/s	2.79	1.71	0.02	0.01	0.32	8.23	0.39	0.52	0.00	13.99
11.00 m/s	0.05	0.09	0.00	0.00	0.02	0.28	0.02	0.00	0.00	0.46
IV. třída stability - normální										
1.70 m/s	0.26	0.11	0.04	0.05	0.13	0.25	0.09	0.10	0.02	1.05
5.00 m/s	0.26	0.20	0.00	0.00	0.11	1.05	0.06	0.08	0.00	1.76
11.00 m/s	0.09	0.27	0.00	0.00	0.36	0.44	0.03	0.01	0.00	1.20
V. třída stability - konvektivní										
1.70 m/s	1.96	2.63	1.17	0.80	1.54	3.92	1.65	1.15	0.31	15.13
5.00 m/s	3.68	5.69	0.23	0.13	2.69	11.68	1.58	0.62	0.00	26.30
11.00 m/s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
celková růžice										
1.70 m/s	7.76	5.00	2.44	2.05	5.64	15.26	4.88	4.53	1.31	48.87
5.00 m/s	7.69	8.53	0.27	0.15	3.22	26.00	2.24	1.37	0.00	49.47
11.00 m/s	0.14	0.36	0.00	0.00	0.38	0.72	0.05	0.01	0.00	1.66
součet	15.59	13.89	2.71	2.20	9.24	41.98	7.17	5.91	1.31	100.00

<i>Kvalita ovzduší</i> Stávající imisní situace Dle údajů z Informačního systému kvality ovzduší ČR je nejbližší měřicí stanice s měřením imisních koncentrací v obci Mořkov a ve městě Studénka. Výsledky měření v roce 2023 jsou: Stanice MSK č. 2538 (Mořkov): - částice PM₁₀ – maximální denní koncentrace 77,7 µg/m³ (počet překročení imisního limitu 4krát), 36. nejvyšší denní koncentrace 23,8 µg/m³, oxid uhelnatý (CO) – maximální osmihodinová koncentrace 1 351,6 µg/m³. Stanice ČHMÚ č. 1074 (Studénka): - částice PM₁₀ – maximální denní koncentrace 114,4 µg/m³, (počet překročení imisního limitu 8krát), 36. nejvyšší denní koncentrace 30,8 µg/m³, částice PM₁₀ – průměrná roční koncentrace 18,6 µg/m³, - částice PM_{2,5} – průměrná roční koncentrace 14,1 µg/m³, oxid dusičitý (NO₂) – maximální hodinová koncentrace 63,5 µg/m³, oxid dusičitý (NO₂) – průměrná roční koncentrace 10,1 µg/m³, oxid uhelnatý (CO) – maximální osmihodinová koncentrace 1 125,1 µg/m³. Stanice ČHMÚ č. 2047 (Studénka):- benzo(a)pyren – průměrná roční koncentrace 1,1 ng/m³. Stávající imisní zatížení území bylo vyhodnoceno na základě §11 bod 6 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (K posouzení, zda dochází k překročení některého z imisních limitů podle odstavce 5, se použije průměr hodnot koncentrací pro čtverec území o velikosti 1 km² vždy za předchozích 5 kalendářních let. Tyto hodnoty ministerstvo každoročně zveřejňuje pro všechny zóny a aglomerace způsobem umožňujícím dálkový přístup). Stávající stav imisního pozadí obytné hodnocené lokality města Nový Jičín v místě nejbližší zástavby (bez vlivu záměru) je určen na základě stávajícího imisního zatížení (výsledky imisního měření roku 1997 až 2023 a oblasti s překročenými imisními limity, OZKO - vrstvy GIS, pětileté průměry 2019 - 2023), činí pro částice PM₁₀ – 36. nejvyšší denní koncentrace 35 µg/m³, pro částice PM₁₀ – průměrná roční koncentrace 20,2 µg/m³ a pro částice PM_{2,5} – průměrná roční koncentrace 15,1 µg/m³, pro oxid dusičitý (NO₂) – maximální hodinová koncentrace 80,0 µg/m³ a průměrná roční koncentrace 10,3 µg/m³, pro benzen – průměrná roční koncentrace 1,0 µg/m³, pro benzo(a)pyren – průměrná roční koncentrace 1,3 ng/m³ a pro oxid uhelnatý (CO) - maximální osmihodinová koncentrace 1 200,0 µg/m³.
2. Kvantitativní a kvalitativní ukazatele vod, ochranná pásma vod <i>Povrchové vody</i> Nový Jičín spadá do povodí řeky Odry a k úmoří Baltického moře. Městem Nový Jičín protéká řeka Jičinka a Grasmanka. Po stránce hydrologické náleží zájmové území k dílčímu povodí Odry 2-01-01-077 – Jičinka. Plocha povodí činí 94,29 km². Jižně od CTParku protéká vodoteč Rakovec, který je pravostranným přítokem Jičinky. Místní bezejmenná vodoteč východně od zájmového území je levostranným přítokem Bartošovického potoka. <i>Záplavové území</i> Vodoteč Rakovec nemá vymezeno záplavové území ani aktivní zónu záplavového území. Záplavové území vodoteče Jičinka je mimo jakýkoliv dosah území CTParku (včetně haly NJ5). Zájmové území neleží v chráněné oblasti přirozené akumulace vod. <i>Ochranná pásma vodních zdrojů</i> Pozemky výrobního závodu společnosti MS technik spol. s r.o. neleží v ochranném pásmu vodního zdroje.
3. Kvalita půdy Navrhovaná technologie je umístěna v objektu, který je situován v areálu průmyslové zóny CTPark Nový Jičín. Jedná se již realizovaný objekt. Vlastním provozem v rámci haly NJ2/1 nedojde k ovlivnění půdy. Jsou přijatá opatření pro zamezení úniku při skladování a manipulaci s chemickými látkami a chemickými prostředky.
4. Horninové prostředí a přírodní zdroje Horninové prostředí a přírodní zdroje nesouvisí s předmětnou technologií. Posuzované území je začleněno do geomorfologického celku Podbeskydské pahorkatiny, resp. geomorfologického podcelku Příborská pahorkatina. Z širšího pohledu je součástí geomorfologické podsoustavy Západobeskydské podhůří a soustavy Vnějších Západních Karpat. Z regionálně geologického je zájmové území budováno horninami vnějšího flyše podslezskoždánické jednotky. Jedná se o paleogenní podmenilitové souvrství (pestrá série), které tvoří střídání jílu a jílovců, z části vápnitých, šedé až šedohnědé barvy V rámci zájmové lokality ani v nejbližším okolí se nenachází žádné vybrané naleziště paleontologických nálezů ani geologických jevů.
5. Hydrogeologický a inženýrsko-geologický popis a geotechnické podmínky Technologie je umístěna do stávajícího objektu budovy CTParku NJ5.
6. Staré ekologické zátěže, realizovaná i plánovaná nápravná opatření Přímo zájmové území není územím se starou zátěží. Podle Systému evidence starých ekologických zátěží, který byl zřízen a je spravován a aktualizován MŽP, nejsou v místě realizace stavby staré zátěže evidovány.
7. Dotčená ochranná pásma -
8. Ostatní

Flora a fauna

Biogeografie

Dominantní potenciální jednotkou v lokalitě jsou dubohabřiny a lipové doubravy (Carpinion) – lipová dubohabřina *Tilio carpinetum* (dle Mapy potenciální přirozené vegetace České republiky, Botanický ústav ČAV 1997). Skupiny typů geobiocénů v oblasti: 3 B 3a

Fytogeografie

Území je součástí fytogeografické oblasti mezofytikum, fytogeografického obvodu Karpatské mezofytikum a fytogeografického okresu č. 76 Moravská brána.

Technologie je umístěna do původního objektu CTParku Nový Jičín.

Samotné místo areálu MS technik je tvořeno průmyslovým objektem a okolní infrastrukturou. Není zde tedy přítomno žádné charakteristické společenstvo pro danou jednotku, ani předpoklad výskytu žádného zvláště chráněného rostlinného nebo živočišného druhu.

NATURA 2000

NATURA 2000 je celoevropská soustava chráněných území, v nichž se vyskytují druhy rostlin, živočichů a stanovišť, významných z hlediska společenství států Evropské unie. Druhová ochrana a ochrana biotopu vychází ze směrnice Rady o ochraně přírodních stanovišť, volně žijících živočichů a planě rostoucích rostlin č. 92/43/EHS ze dne 21. května 1992 a směrnice Rady o ochraně volně žijících ptáků č. 79/409/EHS ze dne 2. dubna 1979. Součástí zájmového území není žádná evropsky významná lokalita EVL ani ptačí oblast PO. Předmětné území (lokalita CTParku, jehož součástí je objekt NJ5) není situováno ani neleží v blízkosti lokality, která by byla zařazena do programu Natura 2000 jako významná ptačí lokalita nebo evropsky významná lokalita. Nejbližší evropsky významná lokalita je vymezena v jihovýchodním směru ve vzdálenosti cca 2 500 metrů CZ0810021EVL Libotín. Předmětem ochrany jsou petrifikující prameny s tvorbou pěnovců (*Cratoneurion*) a lesy svazu *Tilio-Acerion* na svazích, sutích a v roklích. Dotčené území není součástí žádných ploch vymezených ptačích oblastí a evropsky významných lokalit (NATURA 2000), ve smyslu § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., ve znění zákona č. 218/2004 Sb.

Umístění technologie do objektu NJ5 nemůže mít samostatně nebo ve spojení s jinými koncepcemi nebo záměry významný vliv na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významných lokalit nebo ptačích oblastí. Předmětné území není součástí lokality, která by byla zařazena do programu Natura 2000 jako významná ptačí lokalita nebo evropsky významná lokalita.

Zvláště chráněná území přírody

V prostoru CTParku se nenachází žádné zvláště chráněné území z kategorie národní park, CHKO, NPR, PR, NPP, PP ve smyslu zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění.

Krajina

Technologie bude umístěna do části stávajícího objektu NJ5 unit C v CTParku Nový Jičín. Nedojde ke změně oproti posouzenému stavu při přípravě umístění haly NJ5.

15. Ukončení provozu zařízení

1. Popis postupu ukončení provozu zařízení		
V případě ukončení provozu výrobního závodu MS technik spol. s r.o. bude výrobní technologické zařízení demontováno a podle možností odprodáno jako použité technologické zařízení, popřípadě jako odpad bude materiálově využito. Stejným způsobem bude naloženo s veškerou související technologií. Obdobně bude postupováno s veškerými výrobními surovinami. Tyto budou odprodány jako suroviny nebo využity, popřípadě odstraněny jako odpad. Chemické látky a směsi budou rovněž v případě neporušených obalů s dodanými technickými specifikacemi a dodacími listy nabídnuty k odprodeji jako výrobky. Pokud nebude o takovéto využití zájem, budou odstraněny jako nebezpečný odpad v příslušném zařízení k nakládání s odpady ve smyslu zákona o odpadech. Objekt haly NJ5 unit C bude předán CTParku Nový Jičín pro výrobní aktivity jiných firem.		
2. Plánovaná opatření spojená s ukončením provozu zařízení		
2a. Nebezpečné látky	V případě neporušených obalů s dodanými technickými specifikacemi a dodacími listy budou nabídnuty k odprodeji jako výrobky. Pokud nebude o takovéto využití zájem, budou prostřednictvím oprávněné osoby ve smyslu zákona o odpadech odstraněny jako nebezpečný odpad v příslušném zařízení k nakládání s odpady podle povahy odstraňovaných chemikálií.	
2b. Nebezpečné odpady	Budou předány k využití nebo odstranění oprávněné osobě ve smyslu zákona o odpadech.	
2c. Ostatní odpady	Budou předány k využití nebo odstranění oprávněné osobě ve smyslu zákona o odpadech.	
2d. Povrchové vody	Není relevantní	
2e. Podzemní vody	Po ukončení provozu budou odebrány vzorky podzemních vod z monitorovacích vrtů pro zjištění rozsahu případné kontaminace.	
2f. Půda	Po ukončení provozu budou odebrány vzorky půdy pro zjištění rozsahu případné kontaminace.	
2g. Další opatření	-	
3. Opatření k uvedení lokality do uspokojivého stavu		
Výrobní hala po demontáži technologie a odvozu surovin a odpadů bude využita k průmyslové činnosti.		
4. Plánovaný monitoring po ukončení provozu zařízení		
4a. Půda	Jednorázový odběr vzorky půdy pro zjištění rozsahu případné kontaminace	
4b. Podzemní vody	Jednorázový odběr vzorky podzemních vod pro zjištění rozsahu případné kontaminace	
4c. Povrchové vody	-	
4d. Další monitoring	-	
5. Dokumenty související s ukončením provozu zařízení		
5a. Název	5b. Popis	5c. Odkaz na přílohu
-	-	-

16. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

1. Emisní limity (ovzduší, voda, půda a další)						
Označení podmínky	Označení zdroje	Látka/Skupina látek/ Ukazatel	Emisní limit	Jednotka	Referenční podmínky	Poznámka
1.1. ovzduší	Galvanovna	Oxidy dusíku NO _x	650	mg.m ⁻³	Vztažné podmínky „B“	VB a dle 415/2012
		Kyselina chlorovodíková HCl	10	mg.m ⁻³		
Pozn. : Na obou linkách galvanického pokovování se používá pro moření kyselina chlorovodíková (HCl). Kyselina dusičná se používá v malé míře na zesvětlení před pasivací, zároveň je obsažena v některých používaných chemických směsích. Jedná se o UltraPas CF3, UltraPas CS2, UltraPas Zn 130 A2, UltraPas Zn 130 B, Ultra Pas ZnNi 118A, Ultra Pas ZnNi 118B obsahuje rovněž kyselinu sírovou v množství 5-15%. Pozn.: Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 5 Nejlepší dostupné techniky uvádí hodnoty BAT pro emise do ovzduší rovněž pro Zn a Ni. Nicméně dokument nepředstavuje Závěry o BAT, které by byly závazné. Česká legislativa pro tyto používané kovy v galvanovně MS technik (Zn a Ni) nestanovuje žádné emisní limity pro jejich emise do ovzduší, proto nejsou stanoveny ani v Návrhu závazných podmínek provozu zařízení.						
2. Limity pro hluk, vibrace, neionizující záření						
Označení podmínky	Označení zdroje	Ukazatel	Limit	Jednotka	Referenční podmínky	Poznámka
-	-	-	-	-	-	VB, BAT, BF, VYJ
3. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu nepředstavujícího žádné významné riziko pro lidské zdraví nebo životní prostředí						
Označení podmínky	Text podmínky					
3.1.	V případě trvalého ukončení provozu zařízení nebo jeho částí, zajistí provozovatel zařízení jejich bezpečné odstranění. Tři měsíce před ukončením provozu zařízení nebo jeho částí, předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu. V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události, bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.					
4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají						
Označení podmínky	Text podmínky					
-	-					
5. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, podzemních a povrchových vod						
Označení podmínky	Text podmínky					
5.1. Provoz vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší	Vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší musí být provozovány v souladu s technickými podmínkami, stanovenými výrobcí technologického zařízení zdrojů.					
5.1. Provoz vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší	Změny technologického zařízení u vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší nesmí být provedeny bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší					
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Zdroj „linky povrchových úprav“ může být provozován pouze s funkčními absorbéry na odsávání obou linek galvanického pokovování.					

5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Provozovatel zdroje „linky povrchových úprav“ zajistí správný provoz absorbérů, a to tak, že každý den před zahájením pracovní směny bude kontrolován stav vodní náplně absorbéru. Jedenkrát týdně bude kontrolováno pH vodní náplně absorbéru se záznamem do provozní evidence zdroje. Limitní hodnota bude uvedena v provozní evidenci zdroje.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Zdroj „linky povrchových úprav“ nebude používat lázně s šestimocným chromem, s kyanidy nebo s kadmíem.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Nedílnou, trvalou a závaznou součástí místních provozních předpisů vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší „linky povrchových úprav“ je Provozní řád – stacionární zdroj znečišťování ovzduší – Galvanovna, část ochrana ovzduší, obsahující soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší (dále jen „Provozní řád“), zpracovaný pro provoz výše specifikovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší, který Krajský úřad tímto schvaluje.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Předmětný stacionární zdroj znečišťování ovzduší musí být provozován v souladu s vypracovaným a příslušným orgánem ochrany ovzduší schváleným Provozním řádem.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Každá změna Provozního řádu musí být předem projednána a následně odsouhlasena příslušným orgánem ochrany ovzduší.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Vydáním provozního řádu nejsou dotčeny povinnosti provozovatele zdroje stanovené podle zvláštních předpisů.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Místní provozní předpisy „linky povrchových úprav“ musí být uloženy na pracovišti, popřípadě dostupné zaměstnancům na intranetu. Budou k dispozici v případě kontroly ČIŽP.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Obsluha technologického zařízení stacionárního zdroje musí být prokazatelně seznámena s provozním řádem a s návody výrobců a dodavatelů jí obsluhovaným technologickým zařízením stacionárního zdroje.
5.2. Provoz zdroje linky povrchových úprav	Provozní evidence, vedená v rozsahu dle platného právního předpisu v oblasti ochrany ovzduší, bude v místě provozu zdroje vždy k dispozici pro případnou kontrolu.
6. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a ochranu životního prostředí, nezbytné s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení	
Označení podmínky	Text podmínky
-	-
7. Opatření pro hospodárné využití surovin a energie	
Označení podmínky	Text podmínky
-	-
8. Podmínky a opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků	
Označení podmínky	Text podmínky
8.1.	Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu s provozními řády vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší: Provozní řád – stacionární zdroj znečišťování ovzduší – linky povrchových úprav. Obsahuje soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší.
8.2.	Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu s havarijním plánem: Havarijní plán na ochranu povrchových a podzemních vod MS technik spol. s r.o., který Krajský úřad tímto schvaluje.
9. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, zkušební provoz, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení a definitivní ukončení provozu zařízení)	
Označení podmínky	Text podmínky

-	-						
10. Způsob monitorování emisí (technická opatření k monitorování emisí, včetně specifikace metodiky měření, jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování)							
Označení podmínky	Text podmínky						
10.1. Autorizované měření emisí zdroje linky povrchových úprav	Úroveň znečišťování ovzduší bude provozovatel zdroje „linky povrchových úprav“ zjišťovat v souladu s ustanovením §6 odst.1 zákona č.201/2012 Sb. u znečišťujících látek, pro které má stanoven specifický emisní limit. Úroveň znečišťování ovzduší bude zjišťována jednorázovým autorizovaným měřením emisí, prováděným v souladu s ustanovením §3 odst. 3 a 4 vyhlášky č.415/2012 Sb., tj. jedenkrát za kalendářní rok, přičemž následující měření se provádí nejdříve po uplynutí 6 měsíců od data předchozího jednorázového měření.						
10.4. Měřicí místa autorizovaného měření emisí zdroje linky povrchových úprav	Provozovatel vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší je povinen řádně udržovat v provozuschopném stavu místa pro měření emisí. Tato místa musí odpovídat příslušným technickým normám.						
10a. Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů							
Označení podmínky	Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů	Seznam emisních limitů, na které se podmínka vztahuje.	Umístění odběrových míst (míst měření)	Frekvence odběru vzorků (měření)	Metodika ¹		
-	-	-	-	-	-		
10b. Podmínky k monitorování emisí, na které se nevztahuje emisní limit							
Označení podmínky	Název nebo označení zdroje	Látka, skupina látek, ukazatel	Jednotka	Referenční podmínky	Umístění odběrových míst (míst měření)	Frekvence odběru vzorků (měření)	Metodika ²
-	-	-	-	-	-	-	-
11. Opatření k minimalizaci dálkového přemísťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku							
Označení podmínky	Text podmínky						
-	-						
12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení							
Označení podmínky	Text podmínky						
12.1.	Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději do 30.4. následujícího kalendářního roku. Součástí zprávy bude vyhodnocení stanoveného monitoringu dle tohoto rozhodnutí.						
13. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod v souvislosti s příslušnými nebezpečnými látkami, které se mohou na daném místě vyskytovat a s ohledem na možnost znečištění půdy a podzemních vod v místě zařízení							
Označení podmínky	Text podmínky						
-	-						

¹ Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření, způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů – lze uvést odkaz např. na metodiku MŽP nebo jiného resortu, ČSN apod.

² Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření, způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů – lze uvést odkaz např. na metodiku MŽP nebo jiného resortu, ČSN apod.

17. Další podklady

1. Nahrazovaný správní akt	2. Název podkladu	3. Datum, ke kterému se vztahují údaje uvedené v dokumentu	4. Odkaz na přílohu
-	Integrovaným povolením nejsou nahrazovány žádné další akty	-	-

18. Seznam podkladů k hodnocení nejlepších dostupných technik

1. Název
Referenční dokument o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 2, 4 a 5 Nejlepší dostupné techniky.
Pro posouzení uvedeného zařízení byly využity stávající právní předpisy v oblasti životního prostředí. Jedná se zejména o zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a související prováděcí předpisy (zejména Vyhláška č. 415/2012 Sb. o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší). Dále pak zákon č.254/2001 Sb., o vodách.

19. Seznam použitých zkratk

1. Zkratka	2. Význam
BAT	Nejlepší dostupné techniky
BREF	Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách
EMS	Systém environmentálního řízení
CHLaS	Chemická látka a směs
ILNO	Identifikační list nebezpečného odpadu
IP	Integrované povolení
MSDS	Bezpečnostní list
NS	Neutralizační stanice
SZZO	Stacionární zdroj znečišťování ovzduší
VZT	Vzduchotechnika

20. Závěr

1. Závěrečné shrnutí žádosti
Předmětem žádosti je vydání integrovaného povolení pro zařízení: MS technik, spol. s r.o., výrobní závod Nový Jičín. Výrobní závod společnosti MS technik, spol. s r.o. se nachází v jednom z objektů (NJ5) areálu CTParku Nový Jičín. Výrobní program závodu představuje povrchová úprava kovových dílů pro automobilový průmysl a stavebnictví technologií galvanického pokovení. Součástí závodu je výrobní hala s linkami galvanického pokovování, sklad výrobků, sklad chemikálií a skladu kyselin. V hale se rovněž nachází administrativní prostory.

Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu představuje provozovaná činnost: 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³.

Objem veškerých van (včetně oplachů) činí 66,48 m³, objem funkčních van je 43,64 m³. Záchytné vany pod linkou jsou dimenzovány na záchyt celého objemu funkčních van, mají objem 43,64 m³ a jsou svedeny do záchytné dvoupplášťové nádrže o objemu 4 x 5,6m³, tj. celkový objem jímací kapacity je 45,8 m³.

Objem největší vany v lince je 7,26m³. 10 % z celkového objemu je potom 6,5m³, takže objem havarijní záchytné vany 45,8 m³ je dimenzován na víc jak 4x normou požadovaného objemu havarijního záchytu.

Z hlediska vlivu na životní prostředí se provoz závodu projevuje zejména v produkci odpadů, průmyslových odpadních vod (oplachy) a emisí do ovzduší. Z hlediska průmyslových odpadních vod je instalována neutralizační linka pro jejich předčištění.

Z hlediska emisí do ovzduší je instalována technologická vzduchotechnika, která odsává vzdušinu od linek galvanického pokovování do ovzduší přes koncová zařízení ke snižování emisí, kterými jsou absorbery (mokrý pračky).

Zařízení představuje výrobní zařízení splňující požadavky na nejlepší dostupné techniky uvedené v Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technik (BREF) pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2006; kapitola 2, 4 a 5 Nejlepší dostupné techniky.

21. Přílohy

21.1. Grafické přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti
01	Situace širších vztahů	Kapitola 14 charakteristika stavu a ovlivnění dotčeného území
02	Hala NJ5.2 – technologické uspořádání 1.NP	Kapitola 6 popis zařízení

21.2. Ostatní přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti
1	Výpis z OR	Kapitola 2 Identifikace provozovatele
2	Závěr zjišťovacího řízení EIA	Kapitola 4 základní informace k zařízení
3	Registr chemických látek a směsí a bezpečnostní listy	Kapitola 7.1. Suroviny, pomocné materiály
4	Smlouvy o dodávkách médií a odvádění odpadních vod	Kapitola 7.1. Suroviny, meziprodukty, výrobky, Kapitola 9.2. Odpadní vody
5	Provozní řád SZZO	Kapitola 9.1. Emise do ovzduší
6	Odborný posudek	Kapitola 9.1. Emise do ovzduší
7	ILNO	Kapitola 11 Odpady
8	Protokol o nezařazení	Kapitola 13 Preventivní opatření
9	Havarijní plán	Kapitola 13 Preventivní opatření
10	Certifikát ISO 14001	Kapitola 13.3. systém environmentálního managementu
11	Nájemní smlouva	Kapitola 3 identifikace zařízení
12	Základní zpráva	Kapitola 14 Charakteristika stavu a ovlivnění území